



# XT300P SERİSİ

XT310P - XT315P

XT320P - XT330P

3 Faz Giriş - 3 Faz Çıkışı

***KESİNTİSİZ GÜÇ KAYNAĞI  
KULLANICI EL KİTABI***



# İÇİNDEKİLER

<b>I. TANITIM</b> .....	<b>1</b>
1.1 Giriş .....	1
1.2 Tasarım Mantığı .....	3
1.2.1. Cihazın Çalışma Şekilleri .....	4
1.2.2. KGK Güç Anahtar Konfigürasyonu .....	5
1.3 Teknik Özellikler .....	9
<b>II. ÖN PANEL</b> .....	<b>10</b>
2.1 Giriş .....	10
2.2 Alarmlar ve Durum Bilgileri .....	10
2.3 LCD Gösterge Menü Açıklamaları .....	13
2.4 1.SEVİYE MENU İşlemleri .....	15
2.5 MEASURES (Ölçümler) Menüsü İşlemleri .....	15
2.6 ALARMS (Alarmlar) Menüsü İşlemleri .....	15
2.7 INFORMATION (Bilgiler) Menüsü İşlemleri .....	16
2.8 SETTINGS (Ayarlar) Menüsü İşlemleri .....	16
2.9 COMMAND (Emir) Menüsü İşlemleri .....	17
2.10 TIME (Saat ve Takvim) Menüsü İşlemleri .....	18
2.11 PASSWORD (Şifre) Menüsü İşlemler .....	18
<b>III. KGK'NIN KURULMASI</b> .....	<b>19</b>
3.1 Giriş .....	19
3.2 Ambalajın Açılması ve Ön kontroller .....	19
3.3 Yer Seçimi .....	20
3.4 Elektriksel Bağlantı .....	21
3.4.1 Güvenlik Toprağı .....	21
3.4.2 Kablo Bağlama İşlemleri .....	22
3.4.3 KGK Bağlantı Terminalleri Açıklaması .....	23
3.4.4 Akülerin Devreye Alınması .....	24
<b>IV. ÇALIŞTIRMA TALİMATLARI</b> .....	<b>26</b>
4.1 Giriş .....	26
4.2 NORMAL KGK ÇALIŞTIRMA PROSEDÜRÜ .....	26
4.2.1 KGK'yı Çalıştırma .....	26
4.2.2 KGK'nın Normal Çalışmadan Bakım By-pass Konumuna Alınması .....	27
4.2.3 Bakım By-pass Durumundan Normal Çalışma Durumuna Geçirme .....	27
4.2.4 Yükün KGK Üzerinden Statik By-pass Konumuna Alınması .....	28
4.2.5 KGK'nın Tamamen Kapalı Konuma Alınması .....	28
4.3 PARALEL KGK ÇALIŞTIRMA PROSEDÜRÜ .....	29
4.3.1 Cihazların Kapalı Konumdan Açık Konuma Alınma Prosedürü .....	29
4.3.2 KGK ları Normal çalışmadan Bakım konumuna alma prosedürü .....	30
4.4 Elektrik Kesilince .....	30
<b>V. PARALEL ÇALIŞMA</b> .....	<b>32</b>
5.1 Giriş .....	32
5.1.1 Güvenlik .....	32
5.1.2 Yedekleme .....	32
5.1.3 Güç Artırımı .....	32
5.2 Paralel Çalışma Şekilleri .....	32
5.2.1 Simetrik Paralel Modu .....	32
5.2.2 Redundant Paralel Modu .....	33
5.2.3 Hot Standby Modu .....	34
5.3 Paralel Çalışma Hata Kodları .....	34
5.4 Paralel Sistem Donanımı ve Yerleşimi .....	35

<b>VI. BAKIM .....</b>	<b>37</b>
6.1 Planlanmış Bakım .....	37
6.2 Günlük Kontroller .....	37
6.3 Haftalık Kontroller .....	37
6.4 Yıllık Bakım .....	38
6.5 KGK 'nın Depolama Şartları ve Taşınması .....	38
<b>VII. ARIZALARIN SAPTANMASI VE GİDERİLMESİ .....</b>	<b>39</b>
7.1 Arıza Nedenlerinin Saptanması ile İlgili Genel İşlemler .....	39
7.2 Servis Çağırılmadan Önce .....	39
<b>VIII. KGK ' NIN UZAKTAN KUMANDA BAĞLANTISI .....</b>	<b>40</b>
8.1 Seri Haberleşme Portunun Kullanılması .....	40
8.2 Seri Haberleşme Portu Bağlantı Kablosu .....	40
8.3 Modem ile Uzaktan Kumanda/Bağlantı .....	41
8.3.1 Donanım Ayarları .....	41
8.3.2 Fonksiyon Kuralları .....	41
8.3.3 Modem Programlama Prosedürü .....	41
8.3.3.1 Smart Modem (SM) Ayarlanması (Programlaması) .....	41
8.3.4 Modem Bağlantı Kabloları .....	42
8.4 Kuru Kontak (Interface Kartı Kullanımı) .....	42
8.5 KGK'nın Uzaktan İzleme Panel Bağlantısı .....	42
<b>IX. MALIN ENERJİ TÜKETİMİ AÇISINDAN VERİMLİ KULLANIMINA İLİŞKİN BİLGİLER .....</b>	<b>43</b>

# XT300P SERİSİ

## 3 Faz Giriş - 3 Faz Çıkışı

### **KGK'NIN ÇALIŞMA ŞARTLARI VE GÜVENLİK KURALLARI**

#### **DIKKAT !**

1. Cihazlar beton zemin üzerinde çalıştırılmak üzere tasarlanmıştır.
2. Cihazın kurulacağı yerin düzgün ve ileride kolay servis yapılabilecek bir yer olmasına dikkat ediniz.
3. Cihaz ile en yakın duvarın veya cismin en az 80 cm mesafede bulunmasına dikkat ediniz. (Cihazın havalanması için)
4. Cihazın kullanılacağı yerdeki sıcaklık (0°C ile +40°C max.) ve bağıl nem (%90max.) uygun olmalıdır.
5. Seçilen yer direkt olarak güneş ışığı almamalı ve bir ısı kaynağına yakın olmamalıdır.
6. Cihazın çalışacağı (Aküler dahil) odanın mümkünse klima ile soğutulması (24°C civarında) tavsiye edilir.
7. Tozlu ve korozyona sebep olabilecek yerleri seçmeyiniz.
8. KGK'nın tozlu ortamlarda çalıştırılması halinde ise hava temizleme sistemleri kullanılmalıdır.
9. Havalandırma deliklerinin içine herhangi bir cisim girmemeli ve bu delikler tıkanmamalıdır.
10. Cihazın uygun koşullarda çalıştırılması akülerin ömrünü uzatacaktır.
11. Cihazı patlayıcı ve yanıcı maddelerin bulunduğu ortama yerleştirmeyiniz.
12. Cihazın gerekli tüm bağlantıları yetkili servis elemanları tarafından veya bilgisi dahilinde yapılmalıdır.

**DIKKAT !!!** Kaldırma aracının kapasitesinin KGK'yı kaldırmaya elverişli olmasına dikkat ediniz.  
AKÜLER TAKILYKEN AKÜ KABİNİNİ HAREKET ETTİRMEYİNİZ.

13. Bütün talimatları sırası ile uygulayıp, belirtilen uyarılara dikkat ediniz. Anlatılan işlemlerle ilgili bir problemle karşılaştığınızda yetkili servisi arayınız.
14. Cihazınızı topraklamadan kullanmayınız.
15. KGK 'ya bağlı olan hat şebeke kesildiği halde enerji taşımaktadır. Bu nedenle yetkili teknik servis elemanı KGK tarafından beslenen hattı veya prizleri tanımlamak zorundadır. Böylece kullanıcının bu durumun farkında olması sağlanır.
16. Manyetik alandan etkilenebilecek cisimleri (kaset,disket,disk vb.) KGK sisteminden en az 30 cm uzakta muhafaza ediniz.
17. Çocukları cihaza yaklaştırmayınız.

**NOT :** Ürünün kullanım ömrü 5 yıldır.

KGK'da kullanılan semboller GÜVENLİK ve ÇALIŞTIRMA olmak üzere iki kategoridedir ve aşağıda gösterildiği gibidir.

### 1) EMNİYET SEMBOLLERİ



YÜKSEK GERİLİM



TOPRAK



YÜKSEK ISI. DOKUNMAYINIZ.

### 2) ÇALIŞTIRMA SEMBOLLERİ



DİKKAT. AŞAĞIDA BELİRTİLEN  
TALİMATTA DİKKAT EDİN.

---

---

## I. TANITIM

### 1.1 Giriş

Bu el kitabının konusu KGK'yı oluşturan bölümleri tanıtmak ve sistemin doğru bir şekilde kurulmasını sağlamak için kurucu (yetkili teknik servis elemanı) ve kullanıcıya rehber olmaktır.

Servis elemanı ve kullanıcı bu kitapta anlatılan talimatları doğru bir şekilde gerçekleştirmek için bu kitabı dikkatle okumak zorundadır.

Üretici yukarıda bahsedilen şartlar yerine getirilmediği takdirde insanlara veya diğer şeylere gelebilecek zararların sorumluluğunu kabul etmez.

**TESCOM XT300P SERİSİ** ( 3 Faz Giriş - 3 Faz Çıkışı KGK ) Kesintisiz Güç Kaynakları, PWM, IGBT ve **ON-LINE** teknolojisi ile üretilmiş, sinüs dalga çıkışı veren ve en gelişmiş haberleşme seçenekleri ile donatılmış on-line cihazlardır.

**TESCOM Kesintisiz Güç Kaynakları** kritik yük olarak anılan bilgisayar ve haberleşme sistemlerinde kullanılması amacıyla özel olarak üretilmiştir. Kesintisiz güç kaynakları kritik bir yükü şebeke arasına bağlanır.

KGK kullanıcıya şu avantajları sunmaktadır :

- Geliştirilmiş elektriksel parazit emici :  
KGK şebeke geriliminin olası elektriksel parazitlerini süzer ve kritik yükü etkilemeyecek hale getirir. Böylece yük, şebekede varolan her tür elektriksel gürültüden etkin bir biçimde temizlenmiş enerji kullanır.
- Kaliteli enerji çıkışı :  
Cihazın içinde bulunan eviriciden elde edilen parazitlerden arındırılmış, voltajı ve frekansı kararlı AC gerilim kritik yüke aktarılır. Böylece kritik yükün şebekedeki gerilim ve frekans değişimlerinden (tolerans sınırları içindeki) etkilenmesi önlenmiş olur.
- Kesintisiz çalışma :  
Şebeke kesintisi sırasında, kritik yük KGK'dan beslenmeye devam ederek, kesintiden etkilenmez.
- Kritik yüklerin kullanım süreleri uzar :  
KGK'dan kaliteli enerji ile beslenen cihazların şebeke düzensizliklerinden kaynaklanan arızaları önlenmiş olur. Dolayısıyla cihazların kullanım süreleri (ömürleri) uzatılmış olur.
- Kullanılan işletim sisteminin ve/veya diğer programların ve verilerin hasar görmesi önlenir. Dolayısıyla iş gücü kayıpları önlenir.

---

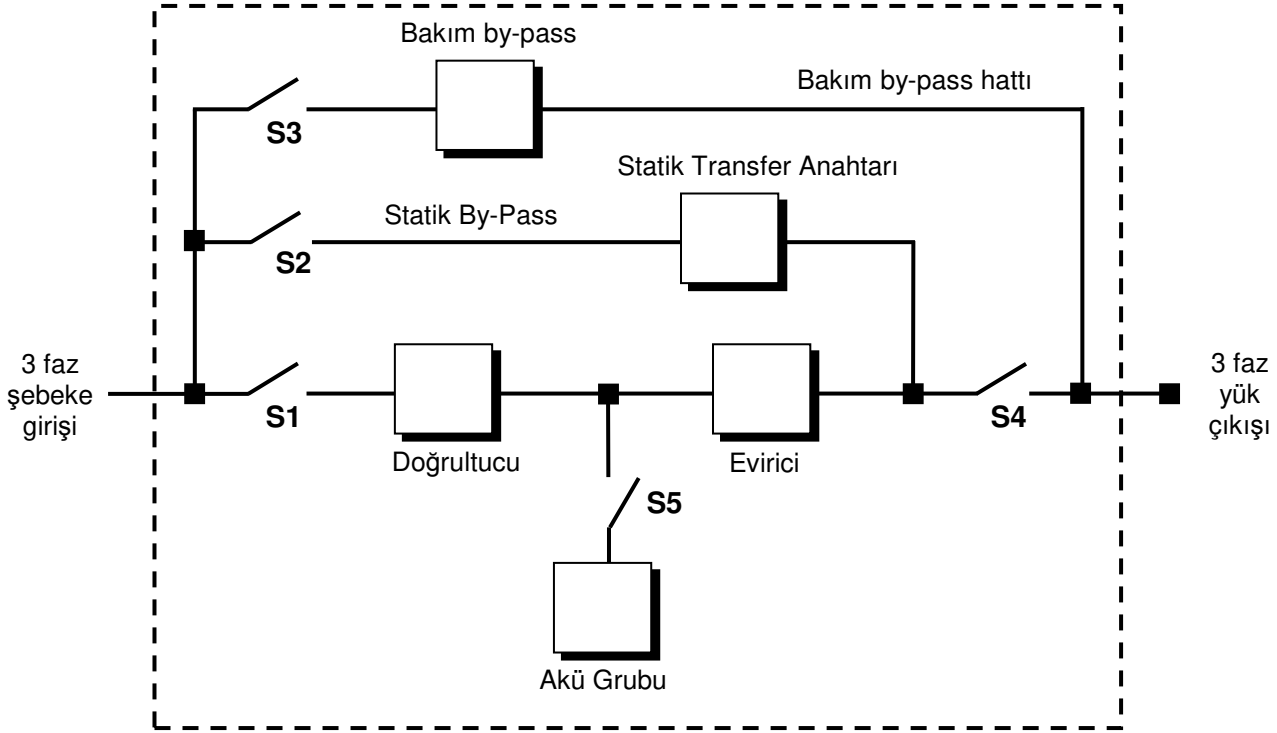
---

### **Üstünlük ve Özellikleri :**

- Sinüs dalga şekli ve gerçek On-Line.
- PWM ve IGBT teknolojisi
- 2 Mikroişlemci kontrolü (paralel opsiyonda 3 mikroişlemci)
- Statik By-Pass özelliği  
(Aşırı yük ve KGK hatası durumunda yükün şebekeye ekonomik ve kesintisiz olarak transferine olanak sağlar.)
- Kesintisiz bakım By-pass özelliği
- Bakım bypass şalteri ve ikaz sistemi
- Bağımsız bypass girişi (jeneratör opsiyonu)
- Gelişmiş diyagnostikler ve doğru hata bilgisi
- LCD alfanümerik gösterge paneli kullanıcıya gerekli akü, yük, voltaj ve KGK durum bilgilerini ayrıntılı olarak verir.
- 64-128 hafızalı hata kayıt sistemi
- Real time clock (saat ve takvim sistemi)
- İnteraktif haberleşme
- Bilgisayar ile diagnostik ve ayar yapabilme özelliği
- RS232 (opsiyonel) RS485 standart arabirim
- RS485 ile aynı haberleşme hattı üzerinde birden fazla KGK'nın izlenebilmesi
- Kuru kontak alarm rölesi çıkışları
- Gelişmiş uzaktan izleme paneli sistemi
- Uzaktan kumanda için güvenlik sistemi (ulaşım kapatma)
- Dump Modemler için AT emir seti tanımlaması
- Windows tabanlı T-MON yazılımı ile haberleşme ve modem ile KGK'yı uzaktan izleme ve kontrol sistemi
- Her türlü bilgisayar platformuna yönelik opsiyonel yazılımlar
- Opsiyonel SNMP desteği ile direkt olarak network bağlantısı
- Cihazların kullanıcı tarafından etiketlenebilmesi
- Acil kapatma desteği
- Uluslar arası ve yerel standartlara uygun
- CE uyumluluğu
- Güç arttırımı için 2 adede kadar paralelleme opsiyonu
- Redundant paralelleme opsiyonu (simetrik paralel sistem)
- Sıcak yedekleme (Hot standby) opsiyonu
- 12-18 darbeli doğrultucu opsiyonu
- %100 - %125 yükte 10 dak. %125-%150 yükte 1 dak çalışabilme
- %100 dengesiz yükte bile çalışabilme özelliği
- Otomatik ve manuel akü test yapma özelliği
- Kısa devre koruması
- Boost şarj donanımı (boost olaylarını kaydedebilme ve izleme)
- Akım limitli akü şarj sistemi
- Akıllı akü açıp kapatma donanımı
- Yük faz sırası koruması
- Opsiyonel kaçak akım alarm sistemi
- Zengin aksesuar seçenekleri
- 100.000 saat MTBF
- 1 yıllık sistem garantisi
- 10 yıllık yedek parça garantisi



## 1.2 Tasarım Mantığı



Şekil 1-1 Blok Diagram

Kısaltmalar :

S1	: Evirici giriş şalteri
S2	: Statik By-Pass giriş şalteri
S3	: Bakım By-Pass'ı şalteri
S4	: KGK çıkış şalteri
S5	: Akü sigortaları / Akü devre kesici (opsiyonel)
F1-F2-F3	: Doğrultucu giriş sigortaları

**Doğrultucu** : Cihazın ilk bölümüdür. 3 fazlı kontrollü doğrultucu olarak 6 PALS model seçilmiştir. Amaca göre 12-18 puls doğrultucu seçeneği mevcuttur. Bu serideki cihazların tümünde kontrollü doğrultucu mevcuttur.

**Akü Grubu** : Yedek bir DC güç kaynağı olarak herhangi bir elektrik kesintisinde evirici için gerekli olan DC gerilimi sağlar. Aküler cihazın dışındadır.

Cihazın mikroişlemcisi tarafından akülerin durumu haftada bir kez test edilir ve akü performansında düşüklük bulunursa kullanıcı sesli mesaj yardımı ile uyarılır.

**Not** : Akülerin ömürlerinin uzun olması için ortam sıcaklığının oda sıcaklığında (20°C-25 °C) olmasında yarar vardır.

**Akü Şarjörü** : Akülerin şarj olması için gerekli olan dc gerilimi, doğrultucu çıkışındaki (dc bara ) gerilimi şebekeyi kıyarak elde eder. Akülerin şarjı için gerekli olan en uygun şarj akımı ve gerilimini sağlar.

**Evirici (İnverter)** : En son teknoloji güç transistörleri (IGBT) ve darbe genişlik modülasyonu (PWM-5Khz) kullanılarak yapılmıştır. Doğrultucudan (şebeke var ise) veya akü grubundan (elektrik kesintisinde) gelen DC bara gerilimini alternatif gerilime çevirip bu gerilimin ve frekansın sabit kalmasını sağlar.

**Statik Transfer Anahtarı (Statik By-Pass)** : Elektronik kontrollü bir anahtarlama devresidir. KGK' dan eviricinin kapasitesi üzerinde akım çekilmek istenirse veya eviricide arıza oluşursa kritik yükü kesintisiz olarak (bilgisayar sistemi) şebekeye aktarır.

**Mekanik Transfer Anahtarı (Bakım By-Pass'ı)** : El ile kontrol edilen bir şalterden oluşur. KGK'nın arıza veya bakım nedeniyle kapatıldığı durumlarda kritik yükün şebekeden beslenmesine olanak sağlar. Transfer anahtarı devrede ise kullanıcı uyarılır.

**Akü devre kesici (Opsiyonel)** : Akü devre kesicisi KGK ile akü arasında bağlanmaktadır. Akü grubunu KGK'nın DC barasına bağlamaya ve aşırı yüke karşı korumaya yarar. Bu devre kesici elle açılır ve kapatılır. KGK bu şaltere aküleri korumak için gereken zamanlarda açma ve kapatma sinyali gönderme donanımına sahiptir. (AKÜ TRİP SİSTEMİ)

### 1.2.1. Cihazın Çalışma Şekilleri

#### A- Normal Çalışma : (Şebeke var ise)

KGK şebeke geriliminin olası elektriksel parazitlerini süzer ve kritik yükü etkilemeyecek hale getirir. Ardından şebeke gerilimi KGK'nın doğrultucu bölümünde doğrultulur. Yani AC gerilim (şebeke gerilimi) DC gerilime çevrilir. Doğrultulan gerilim evirici bölümünde tekrar AC gerilime dönüştürülür. Elde edilen parazitlerden arındırılmış, voltajı ve frekansı kararlı AC gerilim kritik yüke aktarılır. Normal çalışmada ayrıca akü şarj işlemi de yapılır. Bu iş KGK'nın doğrultucu birimi tarafından yapılmaktadır.

#### B- Elektrik Kesintisinde Çalışma:

KGK 'nın evirici bölümünde, akü grubundan gelen doğru gerilim AC gerilime dönüştürülür. Bu işlem esnasında yükün beslenmesinde bir kesinti olmaz. Kritik yük aküler boşalana kadar çalışmaya devam eder. Aküler boşaldığı zaman KGK akü zayıf alarmı vererek kapanır. Şebeke elektriği tekrar geldiği zaman kullanıcı tercihine göre KGK normal çalışmasına otomatik olarak dönebilir veya kullanıcı isterse tekrar başlama sistemini iptal edebilir.

KGK'nın, şebeke kesintisi sırasında yedek bir jeneratör tarafından beslenmesi çok rastlanan bir durumdur. Bu jeneratör devreye girerek KGK giriş beslemesini sağlar ve aküler hemen şarj olmaya başlar. KGK ve hemen devreye girebilen bir jeneratörün bir arada bulunması ile akü deşarj süresi kısılacak ve böylece aküler daha çabuk şarj olacaktır.

#### C- By-Pass'ta Çalışma:

Eviriciden kapasitesinin üzerinde akım çekilmek istenirse veya (doğrultucuda, eviricide vb.) KGK'da herhangi bir hata meydana gelirse statik transfer anahtarı kritik yükü şebekeye aktarır (şebeke belirlenen sınırlar içinde ise). Aşırı yüklenme durumu geçince, statik transfer anahtarı kritik yükü tekrar KGK tarafından üretilen gerilime aktarır.

**NOT :** Kritik yük, statik by-pass veya bakım by-pass'ı hattından herhangi birine bağlanması durumunda, şebekedeki değişim ve kesintilere karşı korunmasız durumda kalacaktır.

#### D- ECONO çalışma modu : (Opsiyonel)

menüsünde (settings menu veya tercihler menüsünden) ürünün ilave opsiyonlarına göre çalışma modu seçilebilir. Aşağıdaki tabloda çalışma moduna göre donanım seçenekleri listelenmiştir.

Çalışma Modu	Gerekli donanım
MODE:ONLINE	Standart olarak tüm donanım cihazın üzerinde mevcut
MODE:PARALLEL	Paralleleme donanımı gerekir
MODE:HOT STANDBY	Paralleleme donanımı gerekir
MODE:REDUNDANT	Paralleleme donanımı gerekir
MODE:ECONO	ECONO mod donanımı gerekir

ECONO modunun kullanılabilmesi için ürün sipariş edilirken fabrikada gerekli donanımın takılması gerekir veya bu fonksiyonu ilave etmek için yetkili servisimize başvurunuz.

## **ECONO çalışma modu açıklaması**

ECONO modu seçilir ise, cihaz normal çalışmada elektrik varsa yükü bypass üzerinden besler, şebekede herhangi bir kesinti olursa KGK yükü çok hızlı olarak üzerine alır. Bu mod çok kritik olmayan yükler için tasarlanmıştır. Yani çok kısa kesintilere dayanıksız kritik yükler için ONLINE modu kullanılmalıdır. ONLINE modunda KGK yükü devamlı kendi üzerinden besler, şebeke yedektir. KGK kendisinde bir arıza teşhis eder ise yükü çok hızlı olarak şebekeye aktarır ve arıza geçtiğinde yükü otomatik olarak kendi üzerine alır.

ECONO modunda ise KGK yedek, şebeke ise esas kaynaktır. Bu tip çalışma şekli daha çok aydınlatma veya kısa süreli kesintiden etkilenmeyen yükler için kullanılır.

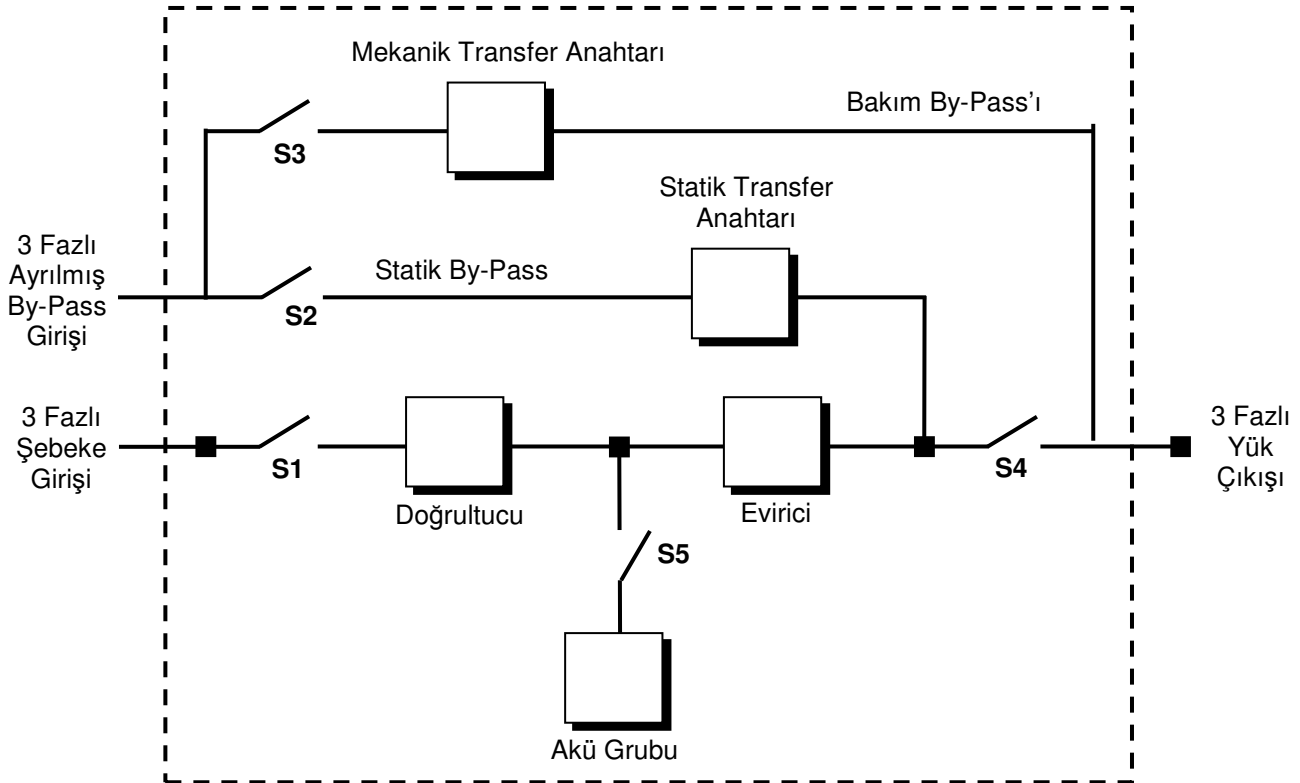
## **1.2.2 KGK Güç Anahtar Konfigürasyonu**

XT300P serisi cihazlardaki güç şalterlerinin (anahtarının) yerleşimleri Şekil 1-1, 2, 3 'te gösterilmiştir. Şekil 1-2'de ise ayrılmış (harici) by-pass blok şeması verilmiştir.

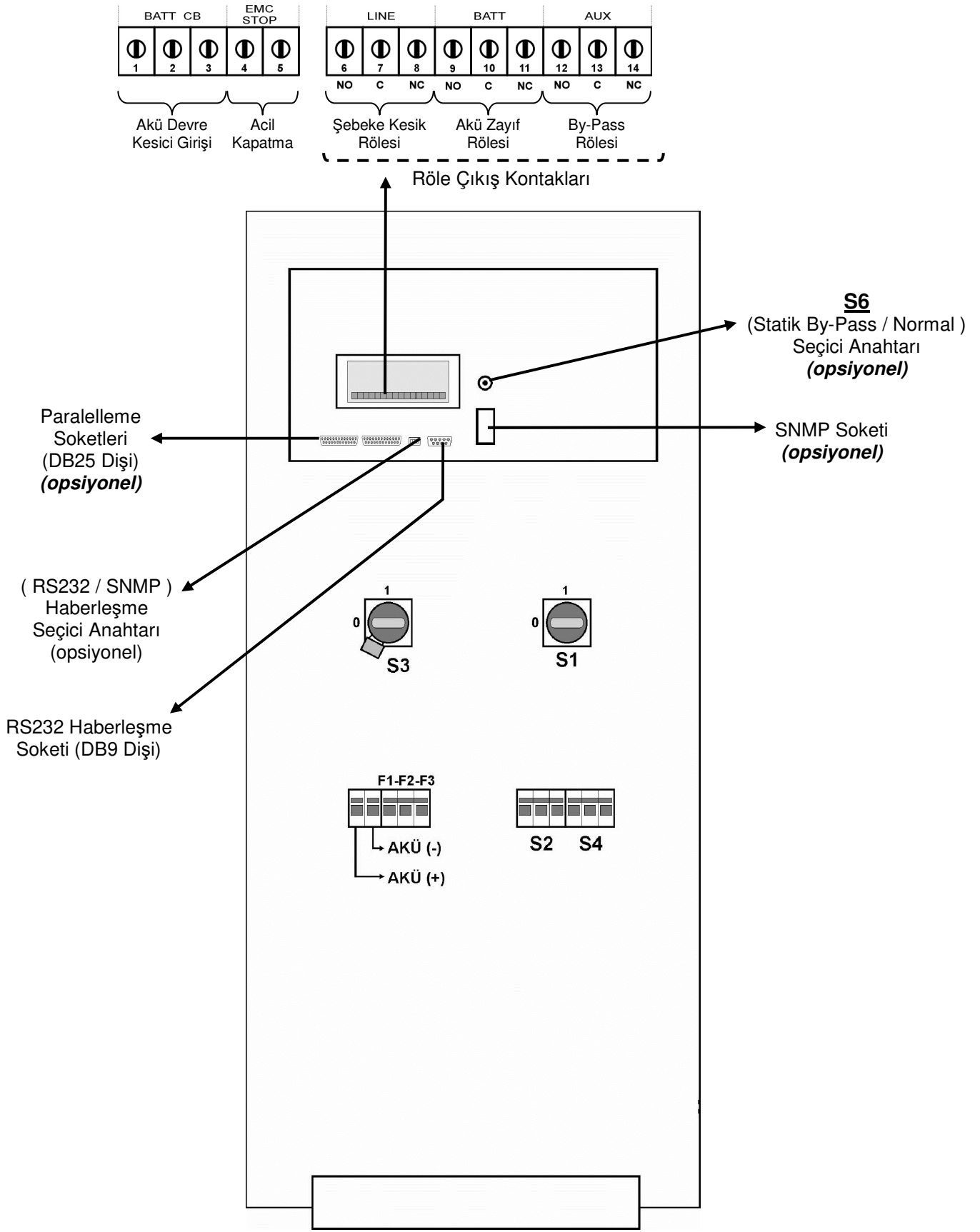
İsteğe bağlı olarak statik ve mekanik by-pass hattı ayrı bir 3 fazlı AC kaynağa (jenaratör, başka bir KGK vb.) bağlanabilir.

Ayrı bir güç kaynağının bulunmadığı durumlarda statik ve mekanik by-pass hattı girişi (S2) ile doğrultucu girişi (S1) bağlantıları birbirlerine bağlanacaktır. Cihazın varsayılan bağlantısı bu şekildedir. Bkz. Şekil 1-1

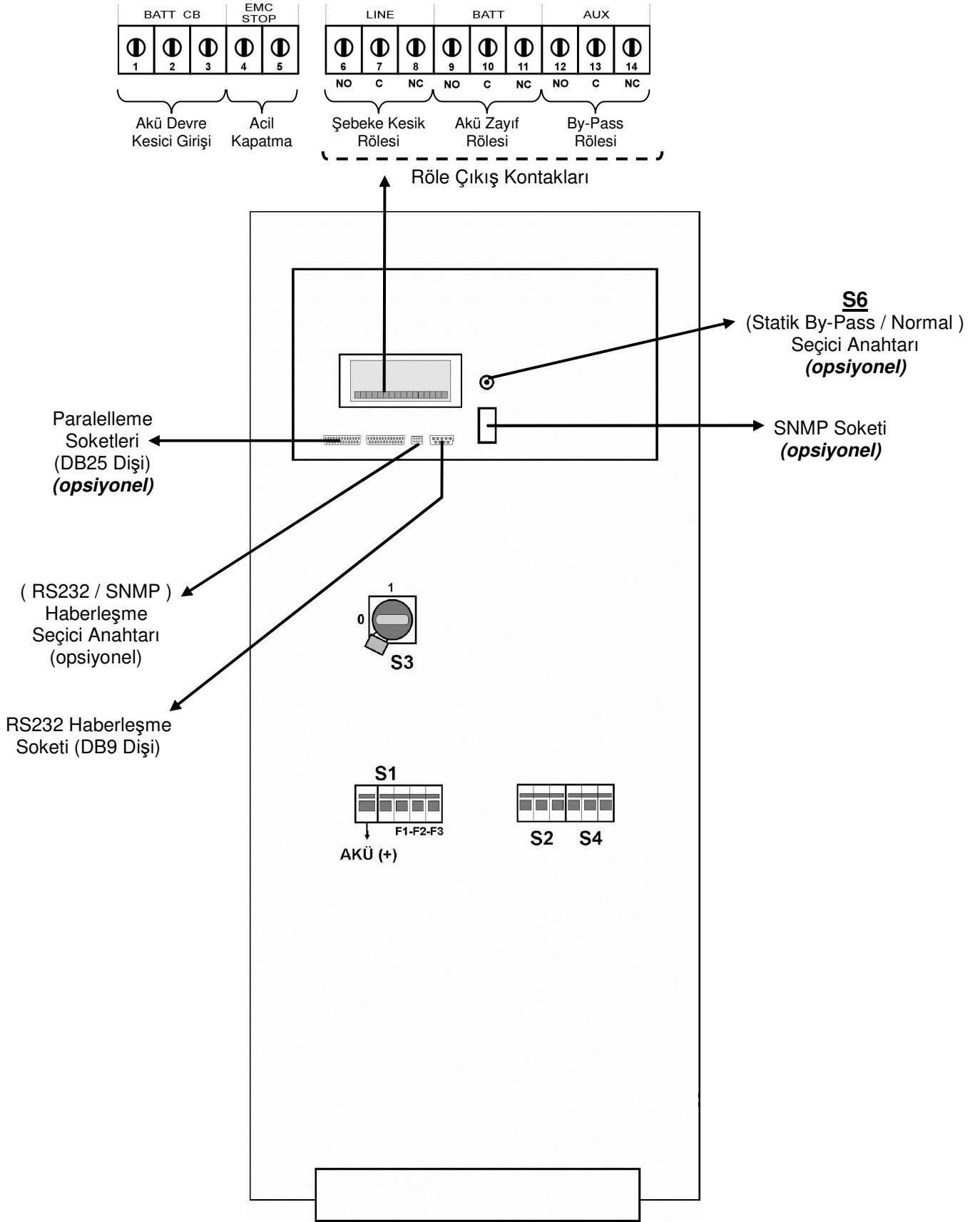
KGK'nın normal çalışması sırasında bakım by-pass'ı şalteri dışında kalan tüm şalterler kapalı (1 konumunda) olmalıdır.



**Şekil 1-2 KGK Ayrılmış (Harici) By-Pass Blok Şeması**



Şekil 1-3-b 10-15-20 kVA sigorta ve anahtar düzeni



Şekil 1-3-c 30 kVA sigorta ve anahtar düzeni

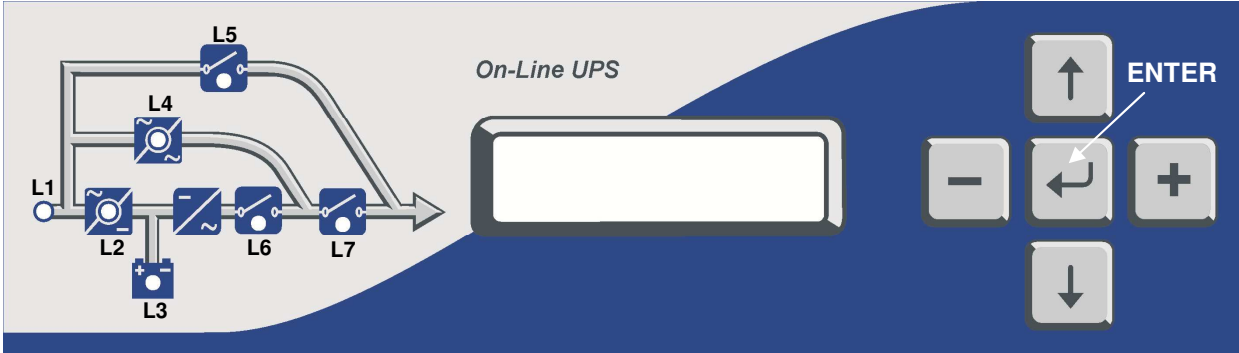
### 1.3 Teknik Özellikler

MODEL	XT310P	XT315P	XT320P	XT330P
Güç kVA	10	15	20	30
Güç kW	8	12	16	24
Güç Faktörü	0,8			
Paralel Bağlantı	2 KGK ya kadar veya 1 adet redundant			
Sıcak yedek bağlantısı	2 KGK (1 KGK Redundant)			
Ortam Sıcaklığına Göre Değişen Akü Şarj Özelliği	Opsiyonel			
Seri Haberleşme Arabirimi	RS232 (opsiyonel SNMP veya RS485)			
<b>GİRİŞ</b>				
Giriş Gerilimi	220/380 Vac 3 Faz,Nötr			
Giriş gerilim toleransı	+%15, -%20			
By-Pass Gerilimi	220/380 Vac 3 Faz,Nötr			
Giriş Frekansı	50 Hz. $\pm$ %5			
RFI Seviyesi	EN62040-2			
<b>ÇIKIŞ</b>				
Çıkış Gerilimi	220/380 Vac 3 Faz,Nötr			
Çıkış Gerilim Toleransı	$\pm$ %1			
Çıkış Frekansı	50 Hz.			
Çıkış Frekans Toleransı (Şebekeye Senkron)	$\pm$ %1			
Çıkış Frekans Toleransı (Aküden)	$\pm$ %0,2			
Verim %100 Yükte	%90			
Crest Faktörü	3:1			
Aşırı Yük	%125 yükte 10 dak. %150 yükte 1 dak.			
Toplam Harmonik Distorsiyon (THD)	<%3			
<b>AKÜ</b>				
Sayısı	30			
Tampon Şarj Gerilimi	405 Vdc			
Deşarj Sonu Gerilimi	300 Vdc			
<b>ÇEVRE</b>				
Maksimum Sıcaklık	0°C ile 40°C arası			
Aküstik Gürültü	<57dBA			
Boyut (GxDxY) (mm)	505x655x1150			
Koruma Sınıfı	IP20			

## II. ÖN PANEL

### 2.1 Giriş

KGK'nın operatör kontrol ve gösterge paneli çeşitli fonksiyonları üzerinde bulundurmaktadır. Gösterge paneli üzerinde 2 satırlık likit kristal gösterge (LCD), 7 adet led (LAMBDA) ve 5 adet buton bulunmaktadır. Bu gösterge paneli cihazı kullanan operatörün butonlar yardımıyla menüler grubundan istediği menünün içine girerek gerekli bilgileri okumasını sağlar. Gösterge panelinde bulunan mimik diyagram ile KGK'nın hangi konumda çalıştığı kolayca anlaşılabilir.



Şekil 2-1 Operatör kontrol ve gösterge paneli

- L1 : Lamba yanıyor ise Doğrultucu girişinde şebeke var.
- L2 : Lamba yanıyor ise Redresör çalışıyor
- L3 : Lamba yanıyor ise Aküden çalışma yapıyor
- L4 : Lamba yanıyor ise Aktif yük statik bypass yolunda besleniyor
- L5 : Lamba yanıyor ise Mekanik bypass şalteri 1 konumunda
- L6 : Lamba yanıyor ise Yük evirici tarafından besleniyor
- L7 : Lamba yanıyor ise S4 KGK çıkış şalteri 1 konumunda

Ön panelde 5 adet buton bulunmaktadır bunlardan ortadaki ENTER <giriş> butonu,yukarı ve aşağı okları menüler üzerinde dolaşmayı sağlar, (+) ve (-) butonları parametre ayarlama veya seçeneklere ulaşılırken kullanılır.

**NOT :** Bu bölümde belirtilen mesajlar sadece MC versiyonu için geçerlidir.

### 2.2 Alarmlar ve Durum Bilgileri

Alarmların herbirine ait bir kod (A1...A18 vb.) numarası vardır. Bu olaylar tarihçede kodlarla saklanır.

ALARM	AÇIKLAMA
<b>A1 BYPASS FAILURE</b> Nedenleri:	Bypass sistemi hatası. 1) By-pass elemanları arızalı olabilir.
<b>A2 INVERTER FAILURE</b> Nedenleri:	Evirici başlama sinyalleri oluşturulamadı. 1) Dahili arıza servis çağırınız.
<b>A3 3 OVERTEMP</b> Nedenleri:	Yarım saat içinde 3 defa cihazın içinde aşırı ısınma oldu. 1) Aşırı yük 2) Fan hatası 3) Kötü KGK yerleşimi
<b>A4 OUT FAILURE</b>	Yarım saat içinde KGK çıkış gerilimi 3 defa tolerans dışı bulundu. Dahili arıza servis çağırınız.
<b>A5 BATT AUT END</b>	Elektrik kesintisi sonunda aküler boşaldı. Durum normal. Elektriğin gelmesini bekleyin.
<b>A6 CHARGER FAULT</b>	Doğrultucu DC bara gerilimini oluşturamadı.
<b>A7 BATTERY LOW</b> Nedenleri:	Aküler zayıflamış. 1) Elektrik kesikken uzun süre çalışıldı. 2) Şarj sistemi hatalı.
<b>A8 OUTPUT HIGH</b> Nedenleri:	Evirici çıkış voltajı max tolerans değerinde yüksek bulundu ve evirici durduruldu. 1) Evirici hatası
<b>A9 OVERLOAD</b>	Aşırı yük. KGK %100'den fazla yüklü max güç seviyesi aşılmış.
<b>Nedenleri:</b>	Cihazın çıkışına bağlanan yük maximum kapasiteyi geçmiş. Bu durum geçici veya sürekli olabilir. Alarm kesilmez ise çıkışa bağlı olan yükleri kontrol ediniz.
<b>A10 LINE FAILURE</b> Nedenleri:	Şebeke kesik. 1) Elektrik kesik olabilir. 2) KGK giriş panosunda problem var. Kontrol ediniz. 3) KGK giriş sigortaları atık.
<b>A11 HIGH TEMPER</b> Nedenleri:	Aşırı ısı ( evirici veya doğrultucu bölümünde ) 1) Evirici için aşırı yük 2) Aşırı ısınma 3) Fan arızası 4) Kötü KGK yerleşimi havalandırma boşlukları bırakılmamış.
<b>A12 IGBT FAILURE</b> Nedenleri:	Evirici çıkış sistemi hatası. 1) Aşırı yüklenme 2) Kısa devre 3) KGK arızalı servis çağırınız.
<b>A13 OUTPUT LOW</b>	Evirici çıkış voltajı minimum toleransın altında bulundu. Evirici durduruldu.
<b>A14 BATTERY HIGH</b>	Akü voltajı maximum toleranstan yüksek bulundu.
<b>A15 FUSE FAILURE</b>	Sigorta atık.
<b>A16 BYP INPUT BAD</b>	KGK yükü bypass'a aktarmaya çalıştı ancak şebeke voltajı tolerans dışı. Bu mesaj şebeke şartları kötü olunca da zaman zaman ortaya çıkabilir. Bypass koruması aktif ise,yük bypass'ta olduğu zaman şebeke voltajı min veya max toleransların dışında ise yükü korumak için yüke giden elektrik kesilir.
<b>A17 BATT CB OPEN</b>	Akü kontaktörü kapalı aküler KGK ,ya irtibatlı değil. Elektrik var ise alt satırda sadece kullanıcı uyarılır. Elektrik yok ise cihaz durur ve akü şalterinin kullanıcı tarafından açılmasını bekler.
<b>A18 BATT.CAPA.LOW</b>	Elektrik kesintisinde aküler boşaldı henüz şarj işlemi tamamlanmadı. Bu mesaj ekran bulunduğu süre içinde elektrik kesintisi oluştursa beklenen aküden çalışma süresi kısa olacaktır. Bu mesaj görüldüğünde kullanıcı 15 saniyede bir kısa sesli uyarı ile uyarılır.



ALARM	AÇIKLAMA
<b>A19 BATT FAULT</b>  <b>Nedenleri:</b>	Akü testi sonunda akülerin bozuk olduğu anlaşıldı. Mesaj kullanıcı tarafından enter butonuna 3 saniye basılarak silinebilir. Mesaj görüldüğü süre içinde 15 saniyede bir kısa sesli uyarı ile kullanıcı uyarılır. 1) Doğrultucu şarj sistemi hatalı olabilir 2) Aküler arızalı olabilir 3) Akü kabloları temassız veya gevşek olabilir
<b>A20 BOOST CHARGE</b>	Aküler yükseltilmiş şarj konumuna geçirilmiş. Bu şarj 10 saat sürer ve bu süre sonunda otomatik olarak normal şarj konumuna geçilir. Mesaj görünüyorsa kullanıcı 15 saniyede bir kısa sesli uyarı ile uyarılır
<b>A21 ROTATE PHASE</b>	KGK girişine bağlı olan faz sırası döndü. Değiştiriniz
<b>A23 MODE FAILURE</b>	Paralel sistemde diğer KGK modu bu KGK ile aynı değil. Modu değiştiriniz
<b>A24 P.FAILURE 17</b>	Paralel kart hatası
<b>A25 P.FAILURE 18</b>	Paralel kart hatası
<b>A26 P.FAILURE 19</b>	Paralel kart hatası
<b>A27 P.FAILURE 20</b>	Paralel kart hatası
<b>A28 P.FAILURE 21</b>	Paralel kart hatası
<b>A29 P.TEST MODE</b>	Paralel kart test konumunda
<b>A30 P FAILURE 23</b>	Paralel kart hatası
<b>A31 DUBL UPS NR.</b> <b>Nedenleri:</b>	Paralel modlarda çalışırken sistemde aynı numaralı 2 KGK var 1) SETTINGS menüsünden ups number yanlış verilmiş
<b>A39 PSP FAILURE1</b>	Cihazın içinde oluşan power supply hatası
<b>A40 CANT FIND PR</b>	Paralel mod seçilmiş. Ancak paralel kontrol sistemi yok. Sadece ONLINE modda çalışılabilir. Modu değiştirin.
<b>A41 P.BAL.FAILURE</b>	Paralel çalışmada akım paylaşımı yapılamadı.
<b>A42 BATTERY TEST</b>	O anda akü testinin yapıldığını gösterir.
<b>A43 P.SYNC.FAIL</b>	Paralel mod senkron sinyaline uyulamadı.
<b>A44 BT.OPERATION</b> <b>Nedenleri:</b>	Aküden çalışma 1) Elektrik kesik 2) KGK girişine elektrik gelmiyor (sigorta atık veya şalter kapalı olabilir)
<b>A45 MAINS OK</b>	Elektrik kesintisinden sonra şebeke normale döndü. Bu mesaj her elektrik kesilişinden sonra şebeke normale dönünce 15 saniye görünür ve süre sonunda ekrandan kaybolur.
<b>A46 BOOST CH.END</b>	Boost şarj modu otomatik veya manuel olarak sona erdi. Normal moda geçildi.
<b>A47 CANNOT START</b>	Eviricinin başlaması için herşey tamam ancak başlatılamadı

### Status (Durum) Bilgileri

Bu grup mesajlar KGK'nın durumunu özet olarak kullanıcıya aktarmak için kullanılır ve LCD ekranın üst satırında yer alır.

<b>RECTIFIER START !</b>	: Doğrultucu çalışmaya başladı.
<b>INVERTER START !</b>	: Evirici çalışmaya başladı.
<b>MAINT SWITCH ON !</b>	: Bakım bypass şalteri açık.
<b>MANUEL BYPASS !</b>	: Yük manuel olarak şebekeye aktarılmış.
<b>STATUS ALARM !</b>	: Alarm durumu alt satırdaki mesaj alarm anlamına gelir durum geçici
<b>STATUS NORMAL !</b>	: KGK normal çalışıyor.
<b>EMERGENCY STOP !</b>	: Acil kapatma düğmesine basıldı.
<b>WAITING SYNC !</b>	: Evirici çalıştı yükü aktarmak için şebeke senkronu bekliyorum.
<b>STATUS FAULT !</b>	: Hata durumu kalıcı.
<b>STATUS WARNING !</b>	: Uyarı durumu alt satırdaki mesaj uyarıdır sistem çalışıyor ancak,Dikkat !
<b>CLOSE BATT.CB !</b>	: KGK Akü şalterinin açılmasını bekliyor.

## Shutdown Mesajları :

İşletim sistemi ile TESCOM KGK interaktif olarak çalışabilir. İşletim sisteminden KGK ya gönderilen emirler aşağıda belirtilen mesajları üretir ve bunlar ile ilgili görevleri yerine getirir:

<b>WAITING SHUTDOWN</b>	: KGK belli süre sonra kapanacak (süre bilgisayardan tanımlandı) ve çıkışa bağlı olan yüklerin elektriği kesilecek.
<b>UPS SHUTDOWN</b>	: KGK kapalı. KGK çıkışındaki elektrik kesik
<b>WAITING RESTART</b>	: KGK tekrar başlayacak (süre bilgisayardan tanımlandı). Şu anda UPS çıkışındaki elektrik kesik ancak tanımlanan süre sonunda çıkışa elektrik gelecek.
<b>PAR.SHUTDOWN</b>	: KGK paralel sistemden shutdown emri geldi ve paralel olarak çalışan 2 KGK'nın çıkış gerilimi kesik.
<b>CANCEL SHUTDOWN</b>	: Shutdown işlemi iptal edildi (bilgisayardan işlem iptal edildi. Bu mesaj 15 saniye ekranda kalır ve sonra ekrandan silinir.

Bu emirler KGK seri bağlantı girişine bağlanmış olan bir PC veya SERVER tarafından KGK'ya gönderilir. Bu mesajları KGK kendi başına üretemez. Elektrik kesik olduğu zaman SHUTDOWN emri gelirse KGK çıkışını kapatır. Elektrik gelince KGK tekrar otomatik olarak çalışır.

## 2.3 LCD Gösterge Menü Açıklamaları

KGK'nın ön panelindeki menü butonlarının yardımı ile aşağıdaki ana menü fonksiyonları seçilebilir. Hangi ana menü (MEASURES, ALARMS, INFORMATION) maddesi ekranda görünüyorsa yine ↓, ↑, ↵ (Enter) butonları yardımı ile o menü maddesinin içine yani alt menülerine girebiliriz. Ardından aynı butonlar yardımıyla alt menülerin içinde dolaşarak KGK ile ilgili bilgiler izlenebilir.

MEASURES
LD% (yük oranı)
OPV (çıkış voltajları)
FREQU (çıkış frekansı)
IPV (giriş voltajları)
BYP (bypass voltajları)
BATT (akü voltajı ve şarj akımı)
..... devam eder

Örnek olarak MEASURES MENU maddesi ekranda görünürken ↵ (Enter) butonuna basılırsa ölçülen parametrelerin oluşturduğu bir alt menünün içine gireriz. ↓, ↑ butonlarına her basışta bu bilgiler sırası ile ekrana gelir, bilgiler bitince tekrar ilk menü maddesine dönülebilir.

Ana menü maddesine dönmek için, alt menülerin sonlarında ENTER EXIT mesajı okunurken ↵ (Enter) butonuna basılmalıdır.

Ayrıca cihazın ön panelinden oluşan geçmişteki alarmları (LOG HISTORY) izleyebilirsiniz. Oluşan bu alarmlar oluşum sırasına göre tarih ve saat bilgileri ile birlikte otomatik olarak **history memory**'de saklanır.

**PASSWORD** menüsüne girmek ve herhangi bir işlem yaptırmak için şifre gereklidir. Şifre yanlış yazılırsa bu menüye giriş yapılamaz. Bu menü servis elemanları tarafından kullanılabilir aksi halde sistem parametreleri değişir ise cihaz hasar görebilir.

Menü listesi aşağıdaki tabloda verilmiştir.

	MESAJ	ANLAMI	
<b>MEASURES MENU</b>	LD%: 050 030 060	Çıkış yük yüzdesi (3 faz)	
	OPV: 220 221 219 V	Çıkış voltajları (3 faz)	
	FREQU: 50.0 Hz	Çıkış frekansı	
	IPV: 240 230 226 V	Giriş voltajları (3 faz)	
	BYP: 225 221 219 V	Bypass voltajları (3 faz)	
	IPI: 031 040 020 A	Giriş akımları (3 faz)	
	BATT: 405 V 06.7A	Akü voltajı ve akımı	
	TEMP: 24 C	KGK kabin içi ısısı	
	CHARGE LEVEL:%100 BATT. CAPACİ:068%	Akü şarj seviyesi	
	ENTER EXIT	Menüden çıkış	
<b>ALARMS MENU</b>	UPS STATUS	O andaki alarm durumu	
	000>TARİH ve alarm	Sırası ile alarmlar	
	ENTER CLEAR LOG	Alarm kayıtlarını silme	
	PARR.ERR.NR	Paralel kart hata kodu	
	ENTER EXIT	Menüden Çıkış	
<b>INFORMATION MENU</b>	SYNC :OK COMM :OK	Senkronizasyon ve haberleşme	
	POWER: 20000 VA	Cihazın gücü	
	VERSION : MC1XX	Cihazın yazılımı	
	FREQUENCY : PLL/XTAL	Frekans üretme sistemi	
ENTER EXIT	Menüden Çıkış		
<b>PASSWORD MENU</b>	(Şifre gerekli )	SİSTEM AYARLARI	
	ENTER EXIT	Menüden Çıkış	
<b>SETTINGS MENU</b>	MODE:	Çalışma modu seçimi	
	UPS No :	KGK nosu seçimi	
	REMOTE :ENABLE	Uzaktan erişim açma,kapatma	
	RESTART:ON/OFF	Elektrik gelince davranış	
	BYP.PROTECT ON	Bypassta yük koruması	
	ENTER EXIT	Menüden Çıkış	
	ENTER B.TEST>405	Manuel akü testi	
<b>COMMAND MENU</b>	ENTER <BYPASS>	Manuel yük transferi	
	ENTER:MODEM INIT	Modem ayarlama	
	ENTER <BOOST>	Boost şarj başlatma	
	SIMULATION OFF	Simülasyon modu seçimi	
	ENTER EXIT	Menüden Çıkış	
	<b>TIME MENU</b>	TIME : 23 :15	Saat izleme
		DATE : 11-10-2007	Tarih izleme
		SET HOURS: 11	Saati ayarlama
SET MINS : 38		Dakika ayarlama	
SET DAY : 21		Ayın gününü ayarlama	
SET MONTH : 06		Ay ayarlama	
SET YEAR : 2007		Yıl ayarlama	
ENTER <UPDATE>		Yeni tarih ve saati kaydet	
ENTER EXIT	Menüden Çıkış		

## 2.4 1.SEVİYE MENU İşlemleri

Bu seviye ana menü seçeneklerini verir. Bu seçenekler aşağıdaki tabloda belirtilmiştir. Yukarı ve aşağı oklar ile menü seçenekleri üzerinde dolaşabilirsiniz.

Menü seçeneği	Kullanma şekli
STATUS MENU	O andaki KGK durumunu gösteren mesajları içerir
MEASURES MENU	→ Enter "Measures" (Ölçümler) menüsüne git
ALARMS	→ Enter "Alarms" (Alarmlar) menüsüne git
INFORMATION MENU	→ Enter "Information" (Bilgiler) menüsüne git
PASSWORD MENU	→ Enter "Şifre" (servis ayar) menüsüne git
SETTINGS MENU	→ Enter "Settings" (ayarlar) menüsüne git
COMMAND MENU	→ Enter "Command" (emir) menüsüne git
TIME MENU	→ Enter "Time ve date" (takvim ve saat) menüsüne git
TEKRAR STATUS MENU	

## 2.5 MEASURES (Ölçümler) Menüsü İşlemleri

Bu menüde KGK tarafından ölçülen değerleri izleyebilirsiniz. Altmenü maddeleri üzerinde yukarı ve aşağı okları kullanarak dolaşabilirsiniz.

	Altmenü maddesi	Anlamı
1	LD%: 060 074 080	çıkış yük oranını izle
2	OPV: 220 221 220	çıkış voltajını izle
3	FREQU: 50.0 Hz	çıkış frekansını izle
4	IPV: 240 235 220	giriş voltajlarını izle
5	BYP: 230 232 231	bypass voltajlarını izle
6	IPI: 022 010 030	giriş akımlarını izle
7	BATT: 405 V 22.1 A	akü voltajı ve şarj akımını izle
8	TEMP: 030 c	KGK kabin içi ısısını izle
9	CHARGE LEVEL:%100 BATT. CAPACI:068%	Akü şarj seviyesi Elektrik kesintisinde kalan akü kapasitesi
10	ENTER EXIT	→ Enter (↵) menüden çıkış
	Tekrar 1.maddeye	

## 2.6 ALARMS (Alarmlar) Menüsü İşlemleri :

Bu menü alarmları izlemek ve daha önce kaydedilen alarmları silmek için kullanılır.

	Altmenü maddesi	anlamı
1	UPS STATUS	Alt satırdaki mesajlar O andaki geçerli alarm
2	000>311207 23:15	Geçmişte olan alarmın kaydı : Üst satır,000 sıra nolu en son olan alarm,tarihi 31-12-2007 saati : 23:15 Alt satırda ise olmuş olan alarmlar dönüşümlü olarak ekrana gelir (+) ve (-) tuşları ile 64 tane olay üzerinde gezilebilir
3	ENTER CLEAR LOG	→ Enter (↵) alarm kayıtlarını sil Silindikten sonra geçmişteki alarm kayıtları incelendiğinde kayıt olmayan satırlar EMPTY LOG mesajı ile gösterilir.
4	PARR.ERR.NR : 017	O andaki paralel kart hata kodu (Paralel donanım var ise geçerli) Bu değer 0 ise paralel kart hatasız olarak çalışıyor anlamına gelir.
5	ENTER EXIT	→ Enter (↵) menüden çıkış
	Tekrar 1.maddeye	

## 2.7 INFORMATION (Bilgiler) Menüsü İşlemleri

Bu menü KGK da yapılan işlemlerin detayları ile ilgili bilgi verir.

	Altmenü maddesi	anlamı
1	<b>SYNC :OK COMM :OK</b>	Şebeke ile senkron ise SYNC:OK,senkron değil ise SYN:-- Haberleşme var ise COMM:OK yok ise COMM:-- mesajı görünür.
2	<b>POWER: 20000 VA</b>	Cihazın maksimum gücünü VA cinsinden belirtir
3	<b>VERSION : MC1xx</b>	Cihazın içindeki yazılım sürüm nosunu belirtir
4	<b>FREQUENCY : PLL</b>	Cihazın o andaki frekans üretme tarzını belirtir PLL :phase lock loop sistemi devrede XTAL : Frekans kristal osilatör ile üretiliyor SLAVE : paralel sistemde masterin frekansı kullanılıyor
5	<b>ENTER EXIT</b>	→ Enter (↵) menüden çıkış
	<b>Tekrar 1. maddeye</b>	

## 2.8 SETTINGS (Ayarlar) Menüsü İşlemleri :

Bu menü yardımı ile kullanıcı verilen seçenekleri kullanarak sistem ayarlarını yapabilir.

	Altmenü maddesi	Seçeneklerin açıklaması
1	<b>MODE: ONLINE</b>	(+) ve (-) tuşları 4 çalışma modu seçeneği üzerinde dolaş <b>ONLINE</b> : KGK tek başına çalışacak ise seçilir <b>PARALLEL</b> : 2 KGK paralel konumda ve aynı şekilde davranır <b>HOT STANDBY</b> : bir KGK devrede diğeri arka planda yedekte bekler <b>REDUNDANT</b> : 2KGK paralel çalışır herhangi biri arızalanır ise diğeri devam eder → Enter seçilen değeri kaydet (ses duyulur)
2	<b>UPS No : 001</b>	(+) ve (-) tuşları 0 ile 3 arasında değeri değiştirir aynı sistemde birden fazla KGK var ise her KGK için ayrı numara seçilir. Paralel modlarda çalışırken aynı numara 2 KGK'ya verilmiş ise <b>DUBL UPS NUMBER</b> mesajı oluşur. Cihazlardan birinin numarasını değiştiriniz. → Enter seçilen değeri kaydet (ses duyulur)
3	<b>REMOTE :ENABLE</b>	(+) ve (-) tuşları enable/disable seçenekleri üzerinde dolaşır <b>enable</b> : uzaktan akü testi, shutdown ve bypass gibi fonksiyonlar yapılabilir <b>disable</b> : akü testi, shutdown ve bypass fonksiyonları uzaktan yapılamaz → Enter seçilen değeri kaydet (ses duyulur)
4	<b>RESTART:ON/OFF</b>	(+) ve (-) tuşları ON/OFF seçenekleri üzerinde dolaşır <b>ON</b> : akü deşarj sonunda elektrik gelince KGK tekrar otomatik başlar (akü trip çıkışı kesilmez) <b>OFF</b> : akü deşarj sonunda elektrik gelse bile KGK başlamaz (akü trip çıkışı kesilir) → Enter seçilen değeri kaydet (ses duyulur)
5	<b>BYP.PROTECT ON</b>	(+) ve (-) tuşları ON/OFF seçenekleri üzerinde dolaşır <b>ON</b> : yük statik olarak bypassta iken şebeke gerilimi tayin edilen sınırların dışına çıkar ise yüke giden elektrik kesilir. <b>OFF</b> : Bypass'a geçiş anında şebeke iyi ise bypass boyunca koruma devreye girmez. Yalnız geçiş anında şebeke izlenir iyi ise geçiş yapılır, şebeke tolerans dışı ise çıkış voltajı kesilir.
6	<b>ENTER EXIT</b>	→ Enter (↵) menüden çıkış
	<b>Tekrar 1.maddeye dön</b>	

## 2.9 COMMAND (Emir) Menüsü İşlemleri :

Bu menü adından anlaşıldığı gibi KGK 'ya o anda hemen uygulanabilecek bazı emirlerin verilebilmesi için kullanılır.

Altmenü maddesi	Seçeneklerin açıklaması
1 SOUND : ON/OFF	Sesli uyarı kullanıcıyı rahatsız ediyor ise sesi kapatmak için kullanılır. Enter butonuna her basışta <b>ON</b> ile <b>OFF</b> seçeneği değişir bırakılan yerde kalır. <b>OFF</b> seçeneği kullanılır ise sesli uyarı kapatılır ancak yeni bir alarm oluşur ise sesli uyarı tekrar otomatik olarak açılır.
2 ENTER B.TEST>405	Enter tuşuna 3 saniye basılınca şartlar uygun ise manuel akü testi yapılır. Akü testinin süresi 15 saniyedir. Test sonunda aküler uygun bulunmaz ise <b>A6 BATT FAULT</b> mesajı kullanıcıya belli aralıklar ile hatırlatılır. Mesajı silmek için enter tuşuna basın ve 3 saniye bekleyin. Mesajın sağ tarafındaki rakam akü voltajını gösterir. Akü testi başlangıcı <b>LOG EVENT</b> menüsüne kaydedilir. Eğer test sonucu olumlu ise sadece başlangıç saati ve alt satırda <b>BATTERY TEST</b> mesajı görünür. Test sonucu başarısız ise bu kaydın ardından <b>BATT.FAULT</b> mesajı yer alır. Olumsuz test sonunda ekranın alt satırında <b>BAT FAULT</b> mesajı devamlı kalır ve 15 saniyede bir kullanıcı sesli uyarı ile çağırılır. Mesajı temizlemek için enter butonuna basınız ve 3 saniye basılı tutunuz.
3 ENTER <BYPASS>	Enter tuşuna 3 saniye basılınca yük KGK üzerinde ise,yük bypass konumuna alınır ve ekrandaki mesaj <b>ENTER&lt;INVERTER&gt;</b> şeklinde değişir. Bu konumda iken enter butonuna basılınca yük tekrar KGK üzerine aktarılır. Paralel modlarda çalışırken bu madde iptal edilir ve <b>BYP.FUNC.DISABLE</b> mesajı izlenir.
4 ENTER:MODEM INIT	Enter butonuna 3 saniye basılınca RS232 portuna <b>DUMP modem</b> bağlanmış ise AT emir seti modeme gönderilir. İşlemin yerine geldiğini belirten 3 saniyelik bir sesli uyarı alınır. Bunun sonucunda modem uzaktan aramalara cevap verecek konuma gelir.
5 ENTER <BOOST>	Enter butonuna 3 saniye basılır ise boost şarj başlar bu şarjın süresi 10 saattir. Bu süre sonunda normal şarj konumuna geçilir. Boost şarj devrede ise mesaj değişir ve <b>STOP BOOST&gt; 005H</b> mesajı görünür. Sağdaki rakamlar o ana kadar geçen boost şarj süresidir. Rakam 10 olunca boost şarj stop eder. <b>STOP BOOST</b> mesajı görünürken enter butonuna basılır ise boost şarj modu iptal edilir ve normal şarj moduna geçilir. Boost şarj başlama ve sona erme zamanı <b>LOG EVENT</b> menüsüne kaydedilir. Boost şarj aktif ise 15 saniyede bir kısa sesli uyarı üretilir.
6 SIMULATION OFF	Bu altmenünün amacı KGK-Bilgisayar arası bağlantıların kontrol edilebilmesidir. Bu altmenüde 3 seçenek vardır bunlar: <b>SIMULATION OFF</b> Simülasyon modunun kapalı olduğunu gösterir. <b>SIM:LINE FAILURE</b> enter butonuna 3 saniye basılırsa elektrik olduğu halde cihaz elektrik kesik gibi davranır. Interface kartındaki LINE FAILURE rölesi çeker ve ilgili lamba yanar. <b>SIM:LIN.F+BT.LOW</b> enter butonuna 3 saniye basılırsa cihaz elektrik kesikken aküler zayıflamış gibi davranır. Interface kartındaki LINE FAILURE ve BAT.LOW röleleri çeker, ilgili lambalar yanar. <b>SIM:BYPASS</b> enter butonuna 3 saniye basılır ise cihaz invertörede olduğu halde bypass'a geçmiş gibi davranır. Interface kartındaki BYPASS rölesi çeker ve ilgili lamba yanar.
7 ENTER EXIT	→ Enter (↵) menüden çıkış
Tekrar 1.maddeye dön	

## 2.10 TIME (Saat ve Takvim) Menüsü İşlemleri :

Bu menü yardımı ile KGK üzerindeki saati ve takvimi izleyebilirsiniz ve ayarlayabilirsiniz.

	Altmenü maddesi	Açıklaması
1	TIME : 23 :15	saati izle hh:mm
2	DATE : 11-10-2007	tarihi izle gg-aa-yyyy
3	SET HOURS: 11	(+) ve (-) tuşları ile saati ayarla (0-23 arasında)
4	SET MINS : 38	(+) ve (-) tuşları ile dakikayı ayarla (0-59 arasında)
5	SET DAY : 21	(+) ve (-) tuşları ile ayın gününü ayarla (1-31 arasında)
6	SET MONTH : 06	(+) ve (-) tuşları ile ayı ayarla (1-12 arasında)
7	SET YEAR : 2007	(+) ve (-) tuşları ile yılı ayarla (2000-2099 arasında)
8	ENTER <UPDATE>	→ Enter yeni saat ayarını sakla
9	ENTER EXIT	→ Enter (↵) menüden çıkış
	Tekrar 1. maddeye dön	

## 2.11 PASSWORD (Şifre) Menüsü İşlemler:

Bu menü sadece servis elemanının kullanımı için hazırlanmıştır. Menü maddeleri içinde kullanıcı tarafından ayarlanabilecek bir parametre yoktur.

	Altmenü maddesi	Açıklama
1	PASSWORD : XXX	Servis şifresi girişi,3 haneden oluşan servi şifresinin (-) tuşu 100 ler hanesini,(yukarı tuşu) onlar hanesini, (+) tuşu birler hanesini değiştirir. Şifre ekranda yazıldıktan sonra <b>ENTER</b> butonuna basılınca şifre doğru ise sesli uyarı duyulur ve servis ayarları konumuna geçilir. Ekranın alt satırında <b>ADJUST MODE</b> mesajı görünür.
2	ENTER EXIT	→ Enter (↵) menüden çıkış
	Tekrar 1.maddeye dön	

---

---

## III. KGK'NIN KURULMASI

### 3.1 Giriş

#### **DİKKAT !**

Yetkili servis elemanları gelmeden KGK'yı kesinlikle şebekeye bağlamayınız

KGK'nın gerekli tüm bağlantıları yetkili servis elemanları tarafından yapılacaktır.

#### **DİKKAT !**

Akülerin devreye alınması veya bakımı sadece yetkili servis elemanları tarafından yapılmalıdır.

Akü uçlarını (kutuplarını) kısa devre yapmayınız. Aküler, yüksek kısa devre akımlarından dolayı patlama ve yangın tehlikesi taşır.

Akü gövdesini delmeyiniz ve akümülatörün içini kesinlikle açmayınız.

Aküleri ateşe atmayınız. Eğer bir akü elektrolit akıtıyorsa veya başka bir şekilde zarar görmüşse sülfirik aside dayanıklı bir kaba konarak yerel kurallara uygun olarak atılmalıdır.

Akülerden asit sıçraması halinde asit sıçrayan bölgeyi hemen su ile yıkayınız ve bir doktora gösteriniz.

Aküler yerel çevre kanunlarına uygun olarak atılmalıdır.

Olası elektrik atlamalarından korunmak için koruyucu gözlük kullanılmalıdır.

Cihaza müdahale ederken yüzük, saat gibi metal cisimleri çıkarınız.

İzole saplı aletler kullanınız. Mümkünse lastik eldiven giyiniz.

Bu bölümde KGK ve akülerin yerleştirilmesi ve bağlanması ile ilgili bilgiler verilmektedir.

Her kuruluşun kendisine özgü özellikleri ve gereksinimleri vardır. Bu nedenle, bu bölümde kuruluş işlemleri adım adım anlatılmamıştır. Bunun yerine kuruluşu gerçekleştirecek olan teknik elemanın izlemesi gereken genel işlemler ve uygulamalar anlatılmıştır.

### 3.2 Ambalajın Açılması ve Ön kontroller

Cihaz elinize geçtikten sonra ilk dikkat edilecek husus nakliye esnasında cihazın zarar görüp görmediğidir. Bu nedenle cihazı dikkatlice inceleyiniz. Cihazı taşıırken dik durumda dikkatlice taşıyınız, kesinlikle devirmeyiniz veya çarpmayınız. Cihazı ambalajından çıkardıktan sonra kutusunu, tahta altlığını ve cihazla birlikte gelen diğer ürünleri gelecekte (servis veya depolama için) kullanılmak üzere saklayınız.

Bu cihaz ile birlikte :

- 1) 1 adet kullanıcı el kitabı ve Garanti belgesi
- 2) Akü kabini veya rafı (opsiyonel )
- 3) Akü devre kesici kutusu (opsiyonel)

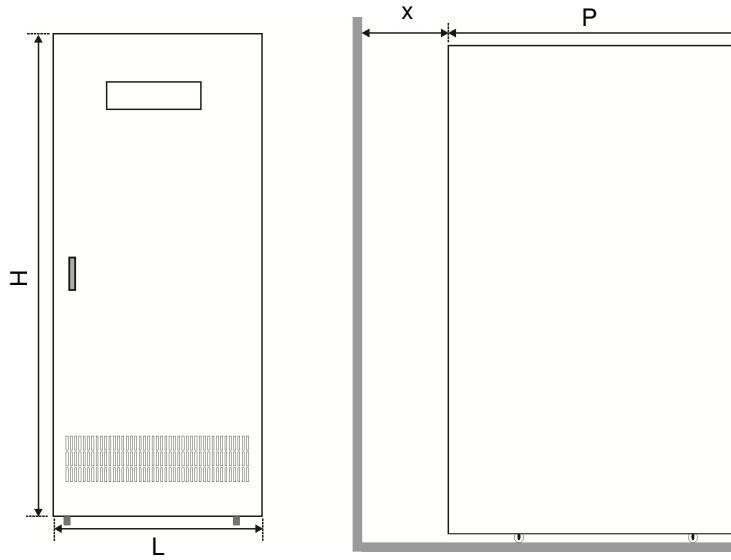


### 3.3 Yer Seçimi

**DİKKAT !!!** : Cihazlar beton zemin üzerinde çalıştırılmak üzere tasarlanmıştır.

1. Cihazın kurulacağı yerin düzgün ve ileride kolay servis yapılabilecek bir yer olmasına dikkat ediniz.
2. Cihaz ile en yakın duvarın veya cismin en az 80 cm mesafede bulunmasına dikkat ediniz. (Cihazın havalanması için)
3. Uygun ısıda (0 °C ile 40 °C max) ve bağıl nemde (%90 max) olan yeri seçiniz.
4. Cihazın çalışacağı (Aküler dahil) odanın mümkünse klima ile soğutulması (24°C civarında) tavsiye edilir.
5. Tozlu ve korozyona sebep olabilecek yerleri seçmeyiniz.
6. KGK'nın tozlu ortamlarda çalıştırılması halinde ise hava temizleme sistemleri kullanılmalıdır.
7. Seçilen yer direkt olarak güneş ışığı almamalı ve bir ısı kaynağına yakın olmamalıdır.
8. Cihazın uygun koşullarda çalıştırılması akülerin ömrünü uzatacaktır.
9. Cihazı patlayıcı ve yanıcı maddelerin bulundurulduğu ortama yerleştirmeyiniz.

**DİKKAT !!!** Kaldırma aracının kapasitesinin KGK'yı kaldırmaya elverişli olmasına dikkat ediniz.  
AKÜLER TAKILYKEN AKÜ KABİNİNİ HAREKET ETTİRMEYİNİZ.



**Şekil 3-1** Cihazın boyutları ve yerleşimi

KGK (KVA)	10	15	20	30
	3 Faz Giriş / 3 Faz Çıkış			
L - mm	500			
P - mm	650			
H - mm	1150			
X (min.) - mm	800			

### 3.4 Elektriksel Bağlantı

**DİKKAT !!!** KGK 'ya elektrik panosundan müstakil bir giriş (besleme) hattı çekilmelidir. Bu giriş hattı başka bir elektrikli cihazın beslenmesinde kullanılmamalıdır. KGK 'nın giriş bağlantısı için kullanılan kabloda kesinlikle ek olmamalıdır. KGK'nın giriş besleme hattı üzerine giriş akımlarına uygun termik-manyetik tipte kompakt güç şalteri kullanılması tavsiye edilir.

**Elektrik panosundaki bağlantıda, kesinlikle toprak hattı bağlanmalıdır.**

Aksi halde KGK ve çıkışına bağlı olan yükler topraksız kalacaktır. Cihazın kurulacağı yerdeki toprak düzeni kontrol edilmeli, gerekirse güçlendirilmelidir. Nötr - Toprak gerilimi 3Volt AC 'den küçük olmalıdır.

KGK giriş ve çıkış kabloları bağlantı terminalleri açıklamaları Şekil 3-2-a-b'de verilmiştir.

KGK 'ya bağlı olan prizlerin diğer prizlerden renk veya yapı olarak farklı olması tavsiye edilir. Tavsiye edilen giriş hattı kablo ve sigorta çeşitleri aşağıdaki tabloda belirtilmiştir.

**DİKKAT !!!** : Bu serideki cihazlar A Sınıfı KGK'lardır. Yerleşim ortamında kullanıldığında, bu mamul radyo girişimine neden olabilir. Böyle durumlarda kullanıcının ek önlemler alması gerekebilir.

**DİKKAT !!!** : Harici akü kabloları ekranlı olarak kullanılmalıdır.

KGK gücü (kVA)	Tavsiye edilen kablo kesiti (mm <sup>2</sup> )						Akü En düşük akü voltajı ile mm <sup>2</sup>	Giriş/çıkış Kablo bağlantıları U-V-W-N	Akü bağlantıları + & -
	Şebeke girişi Tam kapasite şarj ile			Bypass/çıkış Tam yükte					
	380V	400V	415V	380V	400V	415V			
	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>			
10	6	6	6	6	6	6	10	16mm <sup>2</sup> Terminal	16mm <sup>2</sup> Terminal
15	10	10	10	6	6	6	16	16mm <sup>2</sup> Terminal	16mm <sup>2</sup> Terminal
20	10	10	10	10	10	10	16	16mm <sup>2</sup> Terminal	35mm <sup>2</sup> Terminal
30	16	16	16	10	10	10	25	35mm <sup>2</sup> Terminal	35mm <sup>2</sup> Terminal

#### NOTLAR :

Nötr iletkeni çıkış/by-pass faz akımının 1.5 katı olarak boyutlandırılmalıdır.

Toprak iletkeni çıkış/by-pass iletkeninin 2 katı olarak boyutlandırılmalıdır. (bu hatalara, kablo uzunluklarına, korunma tipine, vs. bağlıdır.)

Bu tavsiyeler sadece yol göstermek içindir. Yerel uygulama ve kurallardan sonra uygulanmalıdır.

Kullanılacak çıkış kablosu uzunluğunun max. 10 metre olması tavsiye edilir.

#### 3.4.1 Güvenlik Toprağı

Güvenlik toprak kablosu toprak barasına ve sistemdeki bütün kabinlere bağlanmalıdır. Bütün kabinler ve kablo kaplamaları yerel kanunlara göre topraklanmalıdır.

**DİKKAT !!!** Topraklama prosedürleri yeterli oranda izlenmezse bir topraklama hatası sonucunda yangın riskine, veya personelin zarar görmesine sebep olunabilir....

---

---

### 3.4.2 Kablo Bağlama İşlemleri

**DİKKAT !!! KGK'nın gerekli tüm bağlantıları yetkili servis elemanları tarafından yapılmalıdır.**

Cihaz yerleştirilip güvenlik altına aldıktan sonra, aşağıda anlatılan işlemler yapılarak güç kabloları bağlanmalıdır:

1. KGK'nın tüm şalterlerinin "0" konumunda olduğundan emin olunuz.
2. Şebeke dağıtım panosundan gelen AC giriş besleme kablolarını faz sıralarına dikkat ederek ilgili terminallerine bağlayınız.

**DİKKAT !!!: Faz Sırasının Doğruluğundan Emin Olunuz.**

**Cihaza bağlanan giriş besleme hattındaki faz sıralarında bir yanlışlık var ise KGK çalışmaz. Bu durumda faz sıraları düzeltilerek KGK'nın çalışması sağlanır.**

Eğer KGK çalıştırıldığında LCD ekranda A33 ROTATE PHASE mesajı görülüyor ise faz sırasını değiştiriniz.

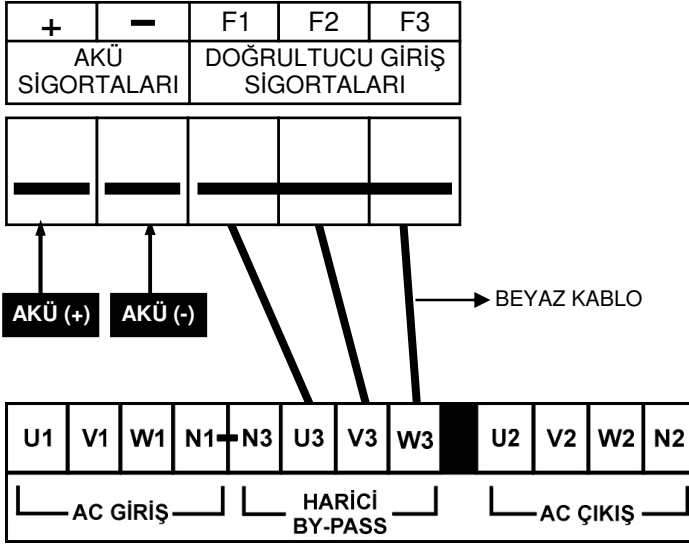
3. KGK çıkış kablolarını KGK çıkış terminallerinden yük dağıtım panosuna bağlayınız.
4. Akü grubunun bağlantılarını yapınız. Bunun için Akülerin devreye alınması konusuna bakınız.

**DİKKAT !!! Akü kabinini devreye alırken akü devre kesici (opsiyonel) kutusunun elektrik bağlantılarını yapmadan önce KGK'nın üstündeki akü sigortasını çıkartınız. Cihaz devreye alınmadan önce akü devre kesicisini kapatmayınız ("1" konumuna almayınız.)**

5. Güvenlik topraklaması ve gerekli topraklama kablolarını güç bağlantılarının toprak barasına bağlayınız.

**Not :** Toprak ve nötr bağlantı düzeni yerel kurallara uygun olmalıdır.

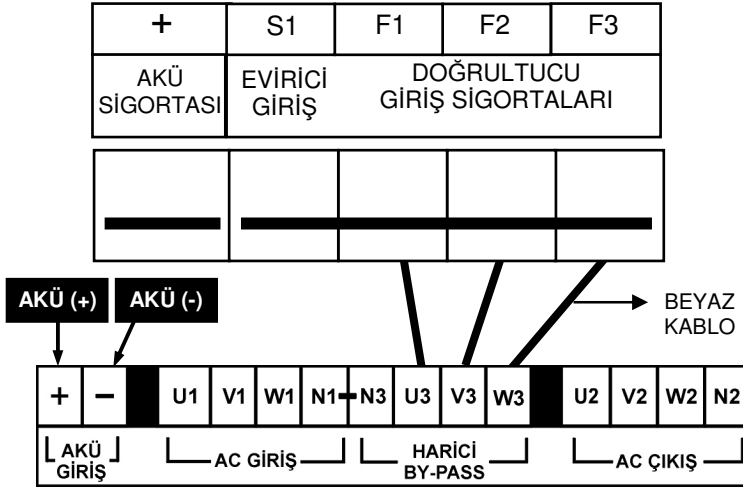
### 3.4.3 KGK Bağlantı Terminalleri Açıklaması :



Şekil3-2-a 10-15-20 kVA Kablo bağlantısı

#### Split (harici) By-Pass Kaynağı bağlantısı

- Şekil 3-2-a-b'de görülen 3 beyaz kabloyu sökünüz.
- By-pass kaynağından gelen 3 faz ve 1 nötr kablosunu U3-V3-W3 ve N3 terminallerine bağlayınız.
- 3 faz ve 1 nötr giriş enerji kablosunu U1-V1-W1 ve N1, terminallerine bağlayınız.
- By-pass kaynağının nötr kablosu giriş kaynağının nötr ucuna bağlanmıştır.
- By-pass kaynak frekansı ile giriş frekansları uyumlu ve aynı olmalıdır.



Şekil 3-2-b 30 kVA Kablo bağlantısı

---

---

### 3.4.4 Akülerin Devreye Alınması

**DİKKAT !!** Akülerin bağlantısını yaparken çok dikkatli olunuz.

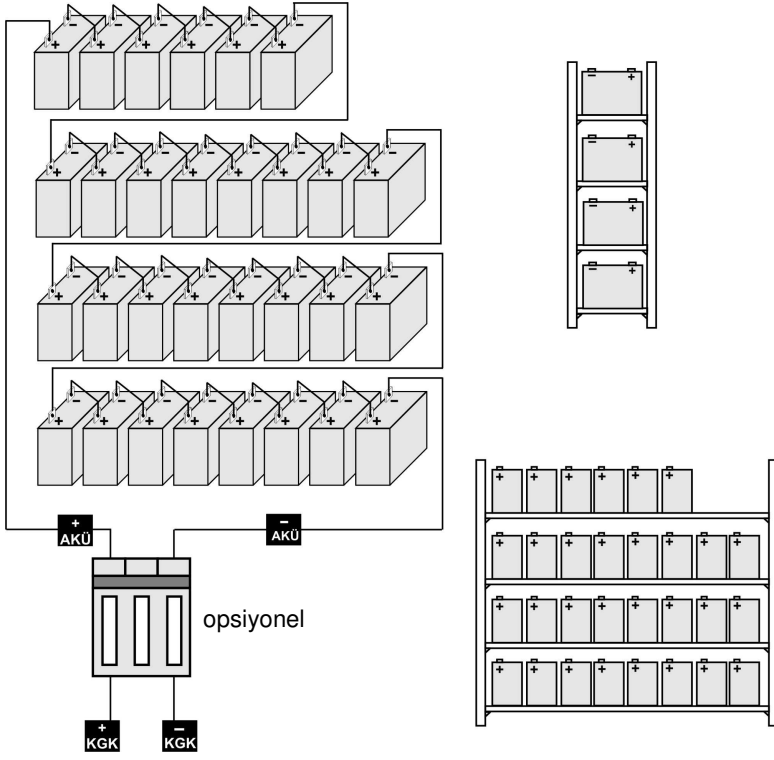
**DİKKAT !!** Akü kabinini devreye alırken akü devre kesici kutusunun elektrik bağlantılarını yapmadan önce KGK'nın üstündeki akü sigortasını çıkartınız.Cihaz devreye alınmadan önce akü devre kesicisini kapatmayınız ("1" konumuna almayınız.)

KGK'nın aküleri genelde, cihazın yanında bulunan bir akü kabininde veya rafında bulunurlar. Bu bağlantılar için genelde kapalı, kuru tip aküler kullanılır.

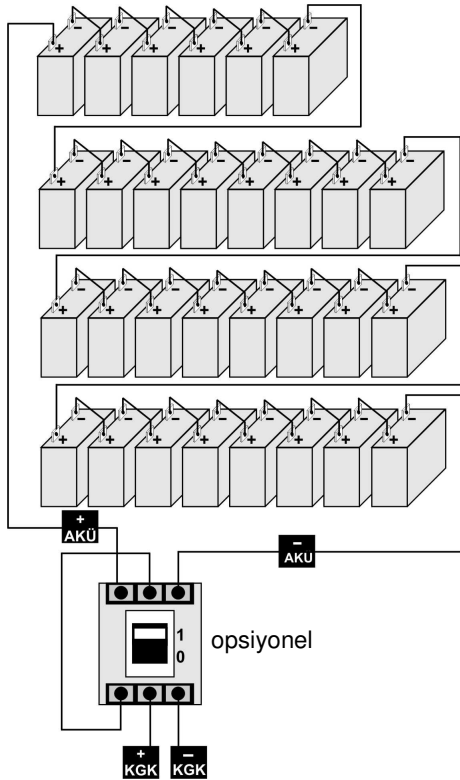
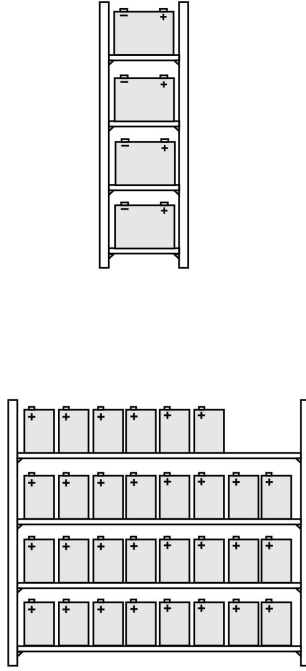
Akü raflarının kullanıldığı durumlarda, bunlar akü üreticisinin tavsiyelerine uygun olarak yerleştirilir ve kullanılırlar. Genelde, akülerin yeterli verimi verebilmeleri için serin, temiz, kuru ve havalandırılmış bir yerde muhafaza edilmeleri gerekir.

Aküler arasında hava dolaşımını sağlayacak kadar (en az 10 mm) boşluk bırakmak gereklidir. Akü yüzeyi ve herhangi bir duvar arasında en az 20 mm boşluk bırakılmalıdır. Akülerin üstüyle bir üstteki raf arasında en az 100 mm boşluk bırakılmalıdır (bu aküleri gözlemek ve bakımlarını yapmak için gereklidir.) Bütün metal raflar ve kabinler topraklanmalıdır.KGK ve aküler olabildiğince birbirine yakın monte edilmelidir.

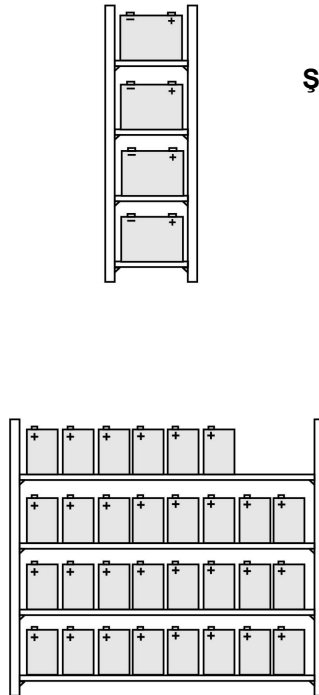
- 1- Her bir aküyü açınız ve bir voltmetre ile kutupların gerilimini ölçünüz. Eğer herhangi bir akünün kutup gerilimi 10,5 V'dan daha azsa, akü kabini bağlantısına devam etmeden önce, yeniden şarj edilmesi gerekir.
- 2- Cihazla birlikte teslim edilen akü bağlama donanımını kontrol ediniz.
- 3- Aküleri her bir rafa uygun oranda yerleştiriniz. (Kutuplara dikkat ediniz).
- 4- Aküleri raflara yukardan aşağıya doğru yerleştiriniz ve ara bağlantıları yaparken kabine değmemesine dikkat ediniz.
- 5- Raflar arasındaki bağlantılar ve kutup yönlerine dikkat ediniz. (Bkz. Şekil 3.3)
- 6- Akü grubunun sonuç artı ve eksi uçlarını bağlantı terminalleri veya akü sigortalarının Akü(+) ve Akü(-) uçlarına bağlayınız. (Bkz. Şekil 3.2)



**Şekil 3-3-a** KGK Akü Grubu Bağlantısı  
(Akü Sigortalı)



**Şekil 3-3-b** KGK Akü Grubu Bağlantısı  
(Akü Devre Kesicili)



## IV. ÇALIŞTIRMA TALİMATLARI

### 4.1 Giriş

KGK şu üç çalışma durumundan birinde bulunabilir:

- a) Normal çalışmada : İlgili tüm devre kesiciler kapalıdır (1 konumunda) ve yük KGK'ya bağlıdır.
- b) Bakım by-pass'ında : KGK bakım nedeni ile devre dışıdır. Evirici çalışmamaktadır ve yük sadece bakım bypass hattı ile doğrudan şebekeye bağlıdır.
- c) Kapalı : Tamamen kapalı olma durumudur. Tüm şalterler devre dışıdır (0 konumunda), yük akım çekmiyordur.

Bu bölümde KGK'nın bu üç durumdan herhangi birinde tutulması için neler yapmanız gerektiği detaylı bir biçimde anlatılmaktadır.

**Not 1:** Bu prosedürlerde bahsedilen tüm kullanıcı kontrolleri ve göstergeleri Bölüm 2'de tanımlanmıştır. Bazıları prosedürlerin anlaşılmasını kolaylaştırmak için tekrarlanmıştır.

**Not 2:** Bu prosedürlerin uygulanması sırasında bazı adımlarda sesli alarm duyulabilir.

### 4.2 NORMAL KGK ÇALIŞTIRMA PROSEDÜRÜ

#### 4.2.1 KGK'yı Çalıştırma

KGK tamamen kapalı durumdayken bu prosedür uygulanarak KGK normal çalışma durumuna alınır.

**DİKKAT !!!** Bundan sonraki adımlar KGK çıkışına bağlanan cihazlara elektrik verecektir.

1. KGK'nın ana kontrol şalterlerine ulaşmak için KGK'nın ilgili kapağını açınız.
2. **S3** şalterinin (bakım by-pass'ı) "0" konumunda olduğundan emin olunuz.
3. **F1-F2-F3** sigortalarını (doğrultucu giriş) ve **S1** şalterini (evirici giriş) kapatınız. ( "1" konumuna getiriniz). Panel ışıklarının yanmasını bekleyiniz. Cihazın ön panelindeki lambaların hepsi 4 saniye süre ile yanacaktır kontrol ediniz. Bu süre sonunda cihazın LCD panelinde RECTIFIER START ! mesajı görülmelidir. Doğrultucunun başlatma işleminin bitmesini bekleyiniz.
4. **S2** şalterini (statik by-pass) "1" konumunda olduğundan emin olunuz. Gerekirse "1" konumuna getiriniz.
5. **S4** şalterini (KGK çıkış) kapatınız. ( "1" konumuna getiriniz)
6. Ön panelde INVERTER START ! mesajı görünecektir. Eviricinin başlamasını bekleyiniz.
7. Evirici başlama işlemi bitince LCD ekranda STATUS NORMAL ! mesajı görünecektir. Bu mesaj görününce AKÜ.(+) ve varsa AKÜ.(-) sigortasını veya akü devre kesicisini kapatınız. ( "1" konumuna getiriniz)
8. Mimik panelinde evirici çıkışında bulunan yeşil lamba (L6 ledi) yanınca KGK hazır durumuna gelmiştir

---

---

#### 4.2.2 KGK'nın Normal Çalışmadan Bakım By-pass Konumuna Alınması :

Bu prosedür, yükü KGK'nın evirici çıkışıdan bakım by-pass'ı sistemine geçirirken kullanılır. Bu uygulama KGK'nın bakımı veya arızası durumunda sisteme geçici süreyle şebeke elektriğini vermek için gerekebilir.

**DİKKAT !!! KGK bakım by-pass'ı veya statik by-pass durumunda iken KGK çıkışına bağlı yükler şebeke dalgalanmalarından veya şebeke kesintilerinden korunamaz.**

1. COMMAND MENU seçeneğine aşağı ve yukarı okları kullanarak geliniz ve enter tuşu ile menüye giriniz. Aşağı ve yukarı oklar ile altmenü üzerinde ENTER <BYPASS> seçeneği üzerinde enter butonuna basınız. KGK statik bypass konumuna geçecektir. Mimik panelinde evirici çıkışındaki yeşil lambanın söndüğünü ve statik bypass hattı üzerindeki kırmızı lambanın yandığını izleyiniz.
2. **S3** (bakım by-pass'ı) şalteri üzerindeki kilidi çıkartınız.
3. **S3** şalterini saat yönünde çevirerek "1" konumuna alınız.
4. **F1-F2-F3** (Doğrultucu giriş sigortaları)  
**S1** (evirici giriş)  
**S4** (KGK çıkış)  
**S2** (statik by-pass),  
Akü (+) ve (-) sigortalarını açınız ("0" konumuna alınız)

**DİKKAT !!!** KGK'nın içinde aşağıdaki noktalar çalışır durumda (yani elektrik taşırlar) olacaktır:

- By-pass AC giriş şebeke terminalleri
- Bakım by-pass şalteri
- Statik by-pass şalteri
- KGK çıkış terminalleri

#### 4.2.3 Bakım By-pass Durumundan Normal Çalışma Durumuna Geçirme

1. **S3** (bakım by-pass'ı) şalteri "1" konumunda iken:  
**S2** (statik by-pass) ve **S4** (KGK çıkış) şalterlerini "1" konumuna alınız.
2. **F1-F2-F3** (Doğrultucu giriş sigortaları) ve **S1** (evirici giriş) şalterini "1" konumuna alınız.
3. Hemen ardından beklemeksizin **S3** (bakım by-pass'ı) şalterini "0" konumuna alınız. Bu durumda yük statik by-pass'tan beslenecektir.
4. Ön panelde "STATUS NORMAL" mesajı ve yeşil renkli **L6** (evirici) ledinin yandığını görünüz.
5. Akü sigortalarını ve varsa akü devre kesicisini "1" konumuna alınız.
6. Artık sisteminiz normal çalışma durumundadır. Bilgisayar, monitör, yazıcı gibi cihazlarınızı çalıştırabilirsiniz.



---

---

#### 4.2.4 Yükün KGK zerinden Statik By-pass Konumuna Alınması :

COMMAND MENU seçeneğine aşağı ve yukarı okları kullanarak geliniz ve enter tuşu ile menüye giriniz. AŞağı ve yukarı oklar ile altmenü üzerinde ENTER <BYPASS> seçeneği üzerinde enter butonuna 3 saniye basınız. KGK statik bypass konumuna geçecektir. Mimik panelinde evirici çıkışındaki yeşil lambanın söndüğünü ve statik bypass hattı üzerindeki kırmızı lambanın yandığını izleyiniz. Menüden ıkınız. Yükü tekrar KGK zerine aktarmak için aynı menüde ENTER<INVERTER> seçeneğinde enter butonuna basınız. Mimik paneldeki evirici çıkışında bulunan yeşil lamba yanıyor ise yük tekrar KGK zerine aktarılmış demektir. Menüden ıkınız.

#### 4.2.5 KGK'nın Tamamen Kapalı Konuma Alınması

KGK çıkışına bağlı olan yükleri (bilgisayar,vs) kapatınız. Yapılacak olan işlem çıkışa bağlı olan yükü enerjisiz hale getirecektir.

- **F1-F2-F3** giriş sigortalarını ve **S1** evirici giriş Şalterini "0" konumuna alınız
- **S4** Şalterini (KGK ıkıŐ) "0" konumuna alınız
- **S2** Şalterini (statik by-pass) "0" konumuna alınız
- **AK.(+)** ve **AK.(-)** sigortalarını ve varsa ak devre kesicisini "0" konumuna alınız

## 4.3 PARALEL KGK ÇALIŞTIRMA PROSEDÜRÜ

### **DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN NOKTALAR !!!**

- Her iki KGK'nın yüke giden kablo kesitleri ve uzunlukları eşit olmalıdır. Aksi halde eşit yük paylaşımı olamaz.
- Cihazların çıkışında yük panosu kullanılmalıdır. (ileride servis anında cihazların çıkış bağlantısını kesebilmek amacı ile)
- Cihazlar arasındaki analog ve dijital bağlantı kabloları takılı olmalıdır. (cihazlar çalışırken kesinlikle çıkarmayınız)

#### **4.3.1 Cihazların Kapalı Konumdan Açık Konuma Alınma Prosedürü**

Cihazın önünde bulunan tüm şalterler ve sigortalar kapalı ( "0" konumunda) olmalıdır. S6 statik bypass düğmesi normal konumda olmalıdır.

Paralel bağlanmış olan KGK1 ve KGK2 cihazlarını aşağıda belirtilenleri dikkate alarak tek tek açınız.

1. Her iki KGK'nın bundan önceki bölümde gösterildiği gibi bağlandığından emin olunuz. Kurma bilgileri tam olarak uygulanmalıdır.
2. S1 şalterini açınız (1 konumu). Şalter açıldıktan sonra herşey normal ise aşağıdaki mesajlar cihazın ön panelinde sırası ile görünür.

RECTIFIER START	: Doğrultucu başlıyor
INVERTER START	: Evirici çalışmaya başlıyor
STATUS NORMAL	: Cihaz normal çalışmaya başladı

Bu mesajların sonunda cihazın ön panelindeki yeşil yük KGK da lambası yanmalıdır aksi halde cihaz başlamamış olur.

**Not** : Simetrik paralel modda yeşil lamba her iki KGK da hazır ise yanar KGK lardan biri hazır değil ise kırmızı olan yük bypass ta lambası yanar.

3. Yukarı ve aşağı butonlarını kullanarak SETTINGS MENU sünden size uygun olan çalışma modunu seçiniz (ilk kullanımda). Eğer mod daha önce seçilmiş ise 6. maddeye atlayınız. Menüde MODE: xxxx mesajını görünce yukarı ve aşağı butonları ile size uygun olan çalışma modlarından birini seçiniz. Seçilebilecek modlar:

- ONLINE mod (tek çalışma)
- PARALLEL mod (simetrik paralel)
- HOT STANDBY mod (hazır bekleme)
- REDUNDANT mod (yedekli paralel)

4. Modu seçtikten sonra ENTER butonuna 3 saniye basınız.
5. S1 şalterini kapatınız ("0" konumu). Birkaç saniye bekleyiniz ve tekrar açınız ( "1" konumuna getiriniz). Cihaz açıldıktan sonra yeni çalışma modu geçerlidir. Aynı şekilde mod seçimini diğer cihaz içinde uygulayın eğer modlar aynı seçilmiş ise sistem herhangi bir hata mesajı vermeyecektir.

- 
- 
6. Her iki KGK'nın S5 Akü şalterini (opsiyonel) açınız ("1" konumuna getiriniz). Şalter açılınca akü grubu KGK ya bağlanır.
  7. Her iki KGK'nın S2 statik bypass kesicisini açınız ("1" konumuna getiriniz).
  8. KGK lar başlarken dağıtım panosundaki CB1 ve CB2 devre kesicilerinin kapalı ("0" konumunda) olmasına dikkat ediniz. Her iki KGK'nın S4 çıkış şalterlerini açınız ("1" konumuna getiriniz)

### **DİKKAT !!! KGK çıkışında gerilim oluşur**

9. Devam etmeden önce dağıtım panosundaki her KGK'nın çıkışındaki CB1 ve CB2 şalterlerinin girişleri ile nötr hattı arasındaki voltajları AC voltmetre ile ölçünüz. Birbirine bağlanacak uçlarda farklı bir gerilim yok ise dağıtım panosundaki CB1 ve CB2 şalterlerini açınız ("1" konumuna getiriniz.)
10. Artık paralel KGK ların çıkışları birbirine bağlanmıştır ve sistem kullanılmaya hazırdır.

#### **4.3.2 KGK ları Normal çalışmadan Bakım konumuna alma prosedürü**

1. S6 statik transfer düğmesini normal konumunda ise bypass konumuna alınız.
2. KGK ön panellerindeki kırmızı bypass lambalarının yandığını izleyiniz.
3. Her iki KGK'nın S3 mekanik bakım şalterini açınız (1 konumu).
4. Her iki KGK'nın S4 çıkış şalterlerini kapatınız (0 konumu).
5. Her iki KGK'nın S1 şalterlerini kapatınız (0 konumu).
6. Her iki KGK'nın S2 şalterlerini kapatınız (0 konumu).
7. Her iki KGK'nın S5 akü şalterlerini (opsiyonel) kapatınız (0 konumu) ve akü sigortalarını çıkarınız.
8. Artık KGK lar tamamen kapatılmıştır fakat yük bakım bypass hattı üzerinden beslenmeye devam eder.

### **DİKKAT !**

**Cihazların içindeki bazı bölümler hala çalışmaktadır ve enerji vardır bunlar:**

- Giriş ve bypass terminalleri
- Mekanik bakım şalteri çevresi
- KGK çıkış terminalleri

**Mekanik bakım sistemi açıkken cihazın çıkışına bağlı olan yükler elektrik kesintisine karşı korunmaz !**

---

---

### 4.3.3 KGK ların bakım konumundan normal çalışmaya alınma prosedürü

Statik bypass düğmesi S6 bypass konumunda olmalıdır.

Paralel bağlı olan KGK ları aşağıda belirtildiği sıra ile açınız:

1. Her iki KGK'nın S2 şalterlerini açınız ("1" konumuna getiriniz.)
2. Her iki KGK'nın S4 çıkış şalterlerini açınız ("1" konumuna getiriniz.)
3. Her iki KGK'nın S1 giriş şalterlerini açınız ("1" konumuna getiriniz.)
4. Her iki KGK'nın S5 akü şalterlerini (opsiyonel) açınız ("1" konumuna getiriniz.)
5. Cihaz ön panellerinde "MAINT SWITCH ON" mesajını görünce her iki KGK'nın S3 mekanik bakım şalterlerini kapatınız. ("0" konumuna getiriniz.)
6. S6 statik bypass düğmesini normal konuma alınız.
7. Cihazın ön panelinde yeşil yük KGK da lambası yanacaktır.
8. Cihazlar kullanıma hazırdır.

### 4.4 Elektrik Kesilince....

Şebeke gerilimi kesildiğinde, ön paneldeki likit kristal göstergede " **A10 LINE FAILURE** " mesajı görülür. Aynı zamanda aralıklı olarak sesli uyarı duyulur. KGK'nız akü gerilimini AC gerilime çevirmeye devam ederek bilgisayarınızın bilgi kaybına veya arızaya uğramaksızın çalışmasını sağlar. Gereksiz yükler devreden çıkarılarak akü süresi uzatılabilir.

Ancak aküden çalışırken bu yükleri tekrar devreye almayınız.

Kısa bir süre sonra şebeke elektriği tekrar geldiğinde KGK normal çalışmasına döner ve ekranda "**A45 MAINS OK**" mesajı görünür

Mevcut akü süresine (akülerin Ah -kapasite değerlerine ; şarj durumuna göre ; yaşına göre değişir) göre en kısa sürede bilgisayar sistemini gerekli önlemleri alarak kapatınız. Aksi halde akü besleme süresi sonunda yükler elektriksiz kalacaktır.

Aküden çalışırken aküler belli seviyeye düştüğü zaman önce "**A7 BATTERY LOW**" mesajı görünür.

Akü tamamen boşalınca sonunda likit kristal göstergede "**A5 BATT AUT END**" alarm mesajı görünür ve KGK kendini kapatır. Yükler enerjiksiz kalır.

Eğer sistemde yedek bir jeneratörünüz varsa ve çalışır durumda ise, bu jeneratör devreye girerek KGK giriş beslemesini sağlar ve aküler hemen şarj olmaya başlar. KGK ve hemen devreye girebilen bir jeneratörün bir arada bulunması ile akü deşarj süresi kısılacak ve böylece aküler daha çabuk şarj olacaktır.

---

---

## V. PARALEL ÇALIŞMA

### 5.1 Giriş

XT300P serisi KGK'lar 2 adet olmak şartı ile paralel bağlanabilirler. Paralel bağlantıda KGK kullanımının amacı:

- Güvenliği arttırmak
- Yedekleme
- Güç arttırımı olmak üzere 3 ana sebepte toplanır.

#### 5.1.1 Güvenlik

Bazı sistemler şebekeden çalışma riskine dayanamayacak yapıdadır. Bu nedenle, normal KGK 'larda bulunan ve yedekte arkada bekleyen şebeke kalitesi yetersiz olacağından paralel sistemler tercih edilir.

#### 5.1.2 Yedekleme

KGK cihazları her ne kadar mükemmel yapıda olsalar bile şebekenin kötü şartlarından oluşan riskleri kendi üstlerine almalarından dolayı, bazı durumlarda arızalanabilirler. Ömürlü malzemelerin bozulması cihazın çalışmasını engeller. Bu durumda diğer KGK çalışmaya devam ederek yükün elektriksiz kalmasını önler.

#### 5.1.3 Güç Arttırımı

Bazı sistemler sürekli büyür ve geliştirilir bu durumda sistemin çektiği güç artacaktır. Eldeki KGK bu gücü karşılayamaz duruma geldiği zaman sisteme ilave edilen bir paralel KGK, daha büyük güçte bir KGK almaktan daha ucuz bir çözümdür.

### 5.2 Paralel Çalışma Şekilleri

**NOT:** PARALEL ÇALIŞMA İÇİN GEREKLİ DONANIM STANDART CİHAZLARDA MEVCUT DEĞİLDİR Ancak XT300P serisi paralel kullanıma uygun olarak tasarlanmıştır.

Paralel çalışma 3 şekilde yapılabilir bunlar:

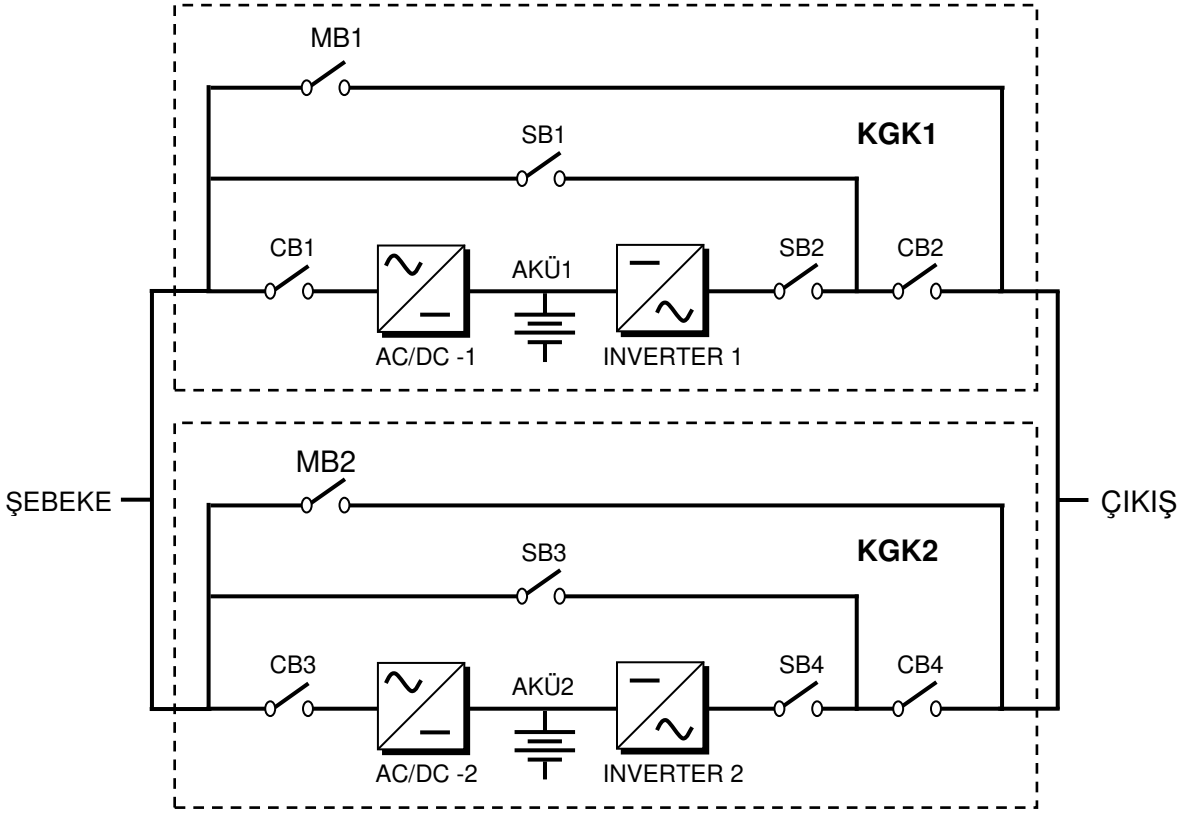
- SİMETRİK PARALEL çalışma
- REDUNDANT paralel çalışma
- HOT STANDBY çalışma

Yukarıda belirtilen çalışma şekilleri kullanım amacına göre değişir. Bu çalışma modları paralel donanımı olan cihazlarda, ön paneldeki **SETTINGS MENU** (ayarlar menüsü) den seçilebilir. Bu bölümde bu çalışma modları ile ilgili bilgiler bulabilirsiniz.

#### 5.2.1 Simetrik Paralel Modu

Cihaz üzerinde kısaca PARALLEL mod diye isimlendirilir. Bu mod güç arttırımı yapılacağı zaman kullanılır. Sistemde yedek güç yoktur, herhangi bir aksaklıkta şebeke yedek olarak kullanılır. 2 KGK Yüku beslerken akımları ve gücü %50-50 olarak paylaşırlar. Tüm KGK'lar bypass'a beraber geçer veya invertöre beraber geçerler. Yani cihazların statik bypass sistemleri beraber ve senkron olarak çalışır. Şebekeye geçilince şebekeden çekilen akım %50-50 paylaşılır.

Bu mod ile ilgili blok şeması aşağıda gösterilmiştir :



Şekil 5-1 Paralel bağlı 2 KGK

Şekil 3-1 'de görüldüğü gibi 2 adet KGK'nın girişleri şebekeye, çıkışları yüke birlikte bağlanır. Her cihazın akü grupları kendisine ait olmak üzere 2 gruptur.

Şekilde SB1 ve SB3 statik bypass anahtarları daima beraber açılır ve beraber kapanır. Bu statik anahtarlar iletime geçtiği zaman yük direkt olarak şebekeye bağlanır. SB2 ve SB4 statik anahtarları gene aynı anda açılır ve kapanır bu statik anahtar iletime geçince yük invertörler tarafından beslenir. Bu anda akım paylaşım sistemi devreye girer ve invertörlerden çekilen akımı yarı yarıya KGK'lara paylaştırır.

Cihazlardan birinde arıza oluşursa her iki KGK'nın bypass sistemi beraber davranır ve yükü şebekeye aktarır.

Bu modda yükün toplam gücü 1 KGK'nın çıkış gücünden daha büyük ancak 2 KGK'nın toplam gücünden düşüktür.

### 5.2.2 Redundant Paralel Modu

Bu mod seçilir ise bir KGK arızalansa bile diğer KGK yükü beslemeye devam eder. Yukarıdaki şekil üzerinde KGK1 arızalandı kabul edelim. Bu KGK'nın statik bypass anahtarları SB1 ve SB2 kapanarak bu KGK'nın çıkışını yükten ayıracaktır. KGK2 nin statik bypass elemanı SB4 üzerinden yük beslenmeye devam edecektir. Diğer KGK'da oluşan arıza geçerse belli bir süre sonra KGK1 tekrar sisteme girecektir. Her iki KGK'nın arızalandığı durumda ise şebeke yedekte beklemektedir ve SB1-SB3 statik bypass elemanları beraber iletime geçerek yükü şebekeye aktaracaklardır.

Görüldüğü gibi 3 seviyeli yedekleme oluşur. (KGK1+KGK2,KGK2,şebeke) Güvenlik arttırılmıştır. Bu mod seçildiğinde gene akım paylaşım sistemi çalışır ve yükü KGK'lar arasında %50-50 paylaşırır.

Bu modda yükün toplam gücü 1 KGK'nın gücünden düşük olmalıdır. Aksi halde şebeke yedek durumuna düşer.

### 5.2.3 Hot Standby Modu

Akım paylaşımli paralel modlarda cihazlardan devamlı güç çekilmektedir. Bu nedenle çok yavaş olmasına rağmen bir yıpranma ve ömürlü elemanlarda bir tükenme sözkonusudur. Bu yıpranmanın en az olabileceği MOD ise HOT STANDBY (sıcak hazır bekleme) modudur.

Bu mod seçildiği zaman yük sadece bir KGK 'nın çıkışından beslenir. Diğer KGK'dan hiç akım çekilmez. Ancak bu KGK devamlı boştadır çalışmaktadır.

Yükü besleyen KGK'da bir arıza oluşursa yedekte bekleyen KGK devreye girer arızalanan devreden çıkar. Bu devreye girip çıkmalar statik bypass elemanlarının çok süratli davranışı ile gerçekleşir ve yük bu geçişleri hissetmez.

Bu modda akım paylaşımı yoktur.

### 5.3 Paralel Çalışma Hata Kodları

<b>A23 MODE FAILURE</b>	Paralel sistemde diğer KGK modu bu KGK ile aynı değil modu değiştiriniz Slave olan KGK daima MASTER olanın moduna uymak ister. SLAVE olan KGK'nın çalışma modunu MASTER olanın modu ile aynı yapınız. SETTINGS MENU (ayarlar) menüsünden mod değiştirilir. Modu değiştirdikten sonra ENTER butonuna basmayı unutmayınız. Modu değiştirdikten sonra SLAVE olan KGK'yı kapatıp tekrar açınız
<b>A24 P.FAILURE 17</b>	Paralel kart hatası
<b>A25 P.FAILURE 18</b>	Paralel kart hatası
<b>A26 P.FAILURE 19</b>	Paralel kart hatası
<b>A27 P.FAILURE 20</b>	Paralel kart hatası
<b>A28 P.FAILURE 21</b>	Paralel kart hatası
<b>A29 P.TEST MODE</b>	Paralel kart test konumunda. Bu konum ancak fabrika ayarları yapılırken kullanılabilir. Kullanıcı tarafından ulaşılamaz.
<b>A30 P FAILURE 23</b>	Paralel kart hatası
<b>A31 DUBL UPS NR.</b>	Paralel modlarda çalışırken sistemde aynı numaralı 2 KGK var Paralel sistemde her KGK'ya ayrı numara verilmesi gerekir. SETTINGS MENU (ayarlar ) menüsünden UPS Numarasını değiştiriniz. UPS numarasını değiştirdikten sonra ENTER butonuna basmayı unutmayınız. Numarayı değiştirdikten sonra SLAVE olan KGK'yı kapatıp açınız.
<b>A40 CANT FIND PR</b>	Sadece ONLINE çalışma donanımı olan cihazda paralel çalışma modlarından biri seçilmiş. Ancak cihaz paralel donanımı bulamıyor. ONLINE moda geçip cihazı tekrar kapatıp açınız.
<b>A41 P.BAL.FAILURE</b>	Akım paylaşımı başarısız oldu ancak durum geçici belli süre sonra tekrar paylaşım denenecek.
<b>A43 P.SYNC.FAIL</b>	SLAVE olan cihaz master olan cihazdan senkron sinyalini sağlıklı alamadı,durum geçici belli süre sonra tekrar denenecek.

---

---

## 5.4 Paralel Sistem Donanımı ve Yerleşimi

Standart olarak üretilen XT300P serisi paralel donanım içermez. Ancak paralel donanım takılabilir. Paralel çalışma yapabilmek için :

- Paralel kontrol kartı
- Akım örnek trafoları
- KGK'lar arası digital bağlantı kablosu
- KGK'lar arası analog bağlantı kablosu
- Tamamen statik bypass sistemi

Gerekmektedir. Bunların cihaza ilave edilebilmesi için üretim öncesi firmamıza bilgi verilmesi gerekir.

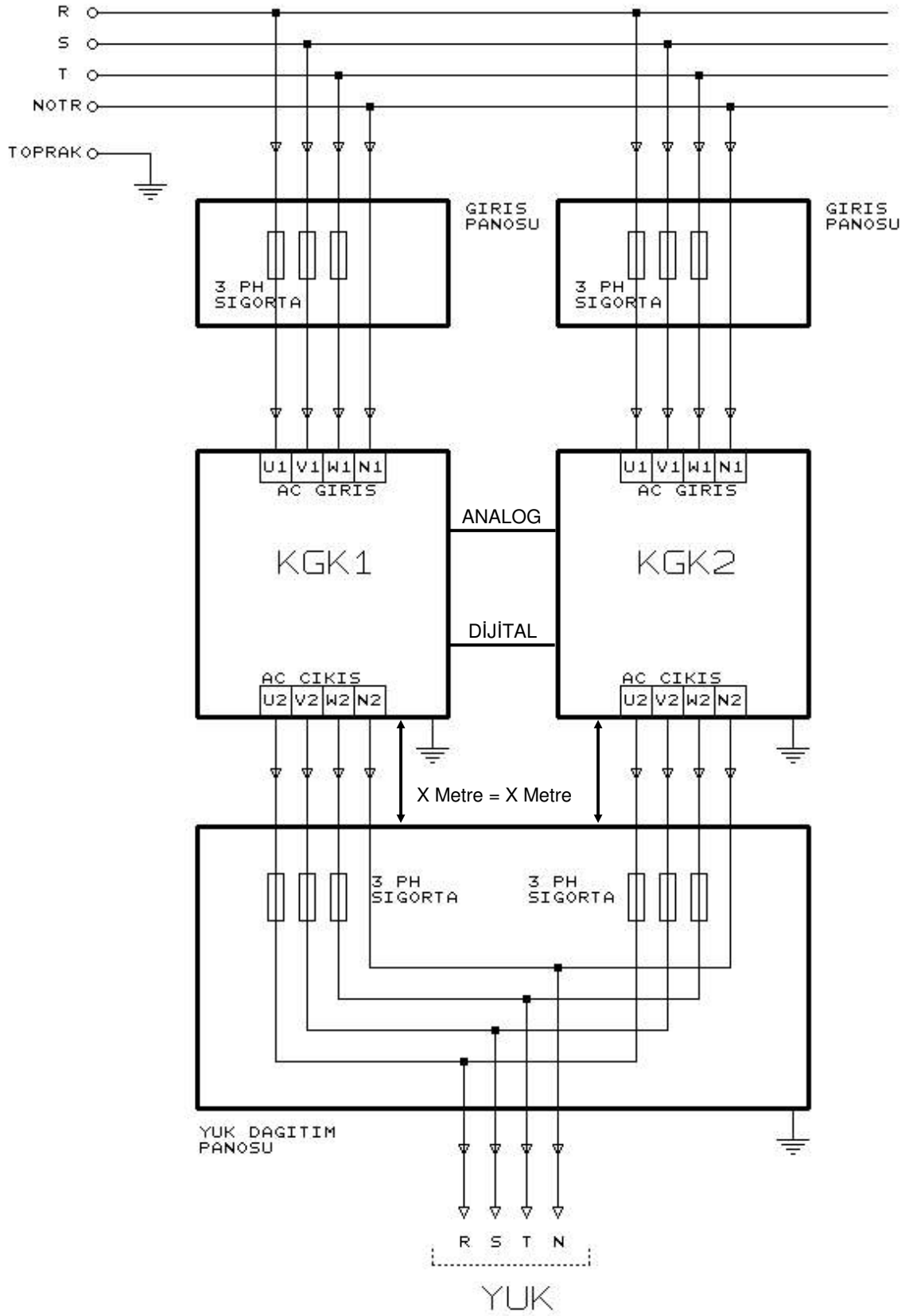
**DİKKAT ÖNEMLİ NOT :** Paralel sistemlerin montajı tekli sistemlerden daha karmaşık olup özel eğitim gerektirir. Bu nedenle paralel donanıma sahip olsanız bile montajı yetkili servise yaptırınız.

Paralel çalışacak cihazlar birbirlerine 2 metreden daha uzak olmamalıdır. Cihazların arasında en az 20cm mesafe bırakılmalıdır. Aksi halde serviste acil müdahale aksayabilir.

Paralel kullanımda kablo kesitlerine ve şalter akımlarına %20 ilave edilmelidir.

KGK'ların giriş ve çıkış bağlantıları bir panoya getirilerek, pano içinde uygun sigorta ve şalter düzeni ile bağlanması sağlanmalıdır. Aşağıdaki şekilde 2 KGK'nın giriş ve çıkış terminallerinin pano ile birbirine bağlanması gösterilmiştir.





Şekil 5-2 Paralel KGK Sistem Şeması

---

---

## VI. BAKIM

**DIKKAT !!!** Cihazın içinde veya akü grubunda kullanıcı tarafından servisi veya bakımı yapılacak hiçbir parça yoktur, bu nedenle CİHAZIN KAPAĞINI açmayınız. Akü kutup başlarından herhangi birisine asla dokunmayınız. KGK kapalı iken bile cihazın içinde yüksek gerilim vardır. Bu nedenle yetkili servis elemanları dışında herhangi bir kişi tamir veya başka amaçlı olarak KGK'nın kapaklarını açmamalıdır. Aksi halde ciddi yaralanmalar olabilir.

### 6.1 Planlanmış Bakım

KGK içinde bakım gerektirmeyen yarı iletken parçalar vardır. Hareketli olan parçalar sadece soğutma fanlarıdır. Ortamın yeterince temiz ve serin tutulması şartıyla planlı bakım gereksinimi minimum düzeydedir. Ancak sağlam dokümantasyona dayalı bir periyodik inceleme ve koruyucu bakım programı cihazın performansını yükseltecek ve bazı küçük arızaların daha büyük arızalara dönüşmeden saptanması mümkün olacaktır.

**Cihazınız çok az bakım gerektirecek şekilde tasarlanmıştır. Kullanıcı aşağıda belirtilen hususları yerine getirmelidir.**

### 6.2 Günlük Kontroller

KGK'yı her gün gözden geçirin ve şunlara dikkat edin:

1. Operatör kontrol panelini inceleyin. Tüm LED göstergelerin ve parametre ölçümlerinin normal olduğunu ve gösterge panelinde hiç bir uyarı veya alarm mesajı bulunmadığını gözleyiniz.
2. Cihazın fazla ısındığını gösteren bazı belirtiler olup olmadığını inceleyin.
3. Cihazın soğutma fanlarının dönüşünü kontrol ediniz.
4. Cihazın sesinde dikkat çekici bir değişiklik olup olmadığını dinleyiniz.
5. KGK havalandırma ızgaralarının herhangi bir şekilde tıkanmamış olmasına dikkat ediniz. Eğer tıkanmış ise hava giriş deliklerinde biriken tozu elektrik süpürgesi ile temizleyiniz.
6. Cihazın üzerine herhangi bir şey konulmamasına dikkat ediniz.

### 6.3 Haftalık Kontroller

1. Gösterge panelini inceleyerek sonuçları kaydediniz.
2. Her üç fazdaki KGK çıkış gerilimini ölçüp kaydediniz.
3. KGK çıkış hat akımlarını ölçüp kaydediniz.
4. Manuel akü testi yaparak akülerin durumunu kontrol ediniz. Cihazın kapağını ıslak olmayan nemli bir bez ile silebilirsiniz.

Mümkünse gözlemleri not ediniz. Notları inceleyerek daha önceki gözlem notlarıyla bir fark olup olmadığını saptamaya çalışınız. Bu değerler daha önce kaydedilen değerlerden çok farklıysa, mümkünse, daha önceki incelemeden sonra KGK beslemesine ayrıca bir yük bağlanıp bağlanmadığını ve eğer bağlandıysa bu yüklerin büyüklüğünü, yerini ve türünü kaydedin. Bu bilgiler bir sorunla karşılaşılması halinde, sorunun nedenini bulmaya çalışan teknik yetkiliye yardımcı olabilir.

Hiç bir neden yokken bir önceki ölçümden önemli oranda farklılık varsa derhal yetkili servisi arayınız.

---

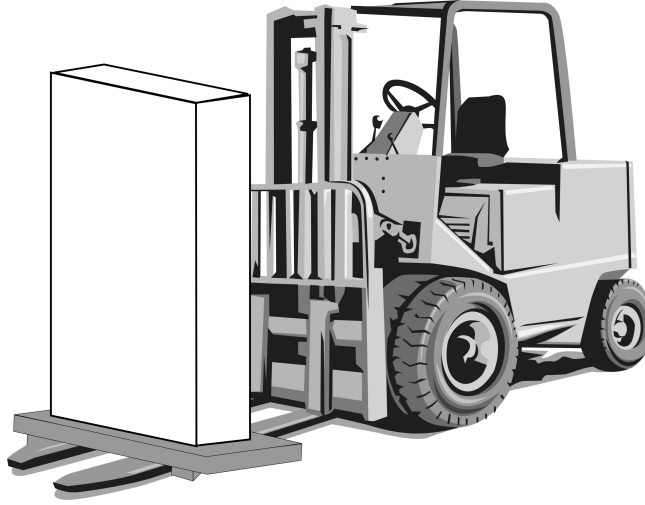
---

## 6.4 Yıllık Bakım

Cihazın ve akü grubunuzun emniyetli ve verimli bir şekilde çalışmasını sağlamak için yılda 1 kez yetkili servisi çağırarak yıllık bakımını yaptırmalısınız.

## 6.5 KGK 'nın Depolama Şartları ve Taşınması

- 1- Cihazı depolamadan önce akülerin şarjını manuel akü testi ile kontrol ediniz. Eğer akülerin şarjı yeterli değil ise KGK'yı en az 12 saat süre ile çalıştırıp akülerini şarj ediniz.
- 2- Cihazın bağlantılarını yetkili servis elemanlarına söktürünüz.
- 3- Depolama süresince aküler 6 ayda bir şarj edilmelidir.
- 4- Cihazı ve aküleri serin ve kuru bir yerde saklayınız.  
KGK'nın ideal depolama sıcaklığı : 0 °C ile 40 °C max.  
Akülerin ideal depolama sıcaklığı : 10 °C ile 35 °C max.
- 5- Cihaz taşıma işlemi için uygun palet üzerine sabitlenir. Taşınması forklift yardımı ile paletten yapılır.



---

---

## VII. ARIZALARIN SAPTANMASI VE GİDERİLMESİ

### 7.1 Arıza Nedenlerinin Saptanması ile İlgili Genel İşlemler

KGK oldukça karmaşık elektronik kontrol devrelerine sahiptir. Bu devrelerde meydana gelebilecek hataların saptanması, hataların nedenlerinin bulunabilmesi ve gerekli onarım işlemlerinin yapılabilmesi için, bu devrelerin yapısı ve işleyişi hakkında doğru ve eksiksiz bilgi sahibi olmak gerekmektedir. Bu bölümde konu ile ilgili eğitim almış kullanıcıların alarm ve göstergeleri doğru yorumlayarak gereken ilk müdahaleyi yapabilmesi için gerekli olacak yeterli bilginin verilmesi amaçlanmaktadır.

Ortaya çıkacak olan KGK problemlerinin saptanması için pratik bir yol yoktur. Bir çok problem yavaşlayan bir performans düşüşü şeklinde ortaya çıkmaz. Genelde KGK ya sorunsuz çalışır yada devreden çıkarak yükü bypass beslemesine transfer eder. Ancak sistem veya yük özelliklerindeki herhangi bir değişikliğin hemen saptanabilmesi için, daha önce bakım işlemleri bölümünde belirtildiği üzere KGK çalışma parametrelerine ilişkin ölçümlerin düzenli olarak kaydedilmesi gerekir.

Genel olarak, çıkış gerilimi normal olarak belirlenen değerden %2 oranında sapmalar gösterebilir. Belirtilen bu tipik değerlerden çok farklı değerler söz konusuysa bunların nedeni araştırılmalıdır.

Sorunların yetkili servise aktarılması sırasında yük durumu ile ilgili detayların (örneğin yeni bir yük bağlanmış veya mevcut bir yük ayrılmış vb. olabilir.) aktarılması da yararlı olacaktır.

Arıza nedenlerinin saptanması sırasında sistemli bir şekilde şu genel yapıyı takip etmek gerekir:

**Hatanın belirlenmesi:** Hata ile karşılaştığınızda yapmanız gereken ilk şey görüntülü mesajlar, gösterge paneli ledleri, çalışma parametre değerleri ve devre kesicilerinin son durumlarının gözlenmesi ve kaydedilmesidir. Herhangi bir butona basmadan önce yapmanız gereken ilk şey budur.

**Düzeltilici müdahaleler:** Tüm göstergeleri not ettikten sonra "Operatör kontrol ve Gösterge paneli" konusuna bakarak bu hata ve uyarı mesajlarının ne anlama geldiklerini okuyunuz. Bu uyarılarla ilgili varsa önerilen işlemleri uygulayınız. Eğer önerilen işlemleri yeterince anlamadıysanız yada bir kaç led yanıyor ve bunlar arasındaki sebep ve sonuç ilişkisini anlamadıysanız derhal yetkili servisi arayınız.

**Hatanın rapor edilmesi:** Durumu yetkili servise bildirmelisiniz. Müşterinin sağlayacağı bu geribesleme ürün güvenilirliğinin artırılması ve ürünün çalışma performansının anlaşılabilmesi için önemli bir faktördür.

### 7.2 Servis Çağırmadan Önce

- 1- Kullanma talimatını dikkatlice okuyup uyguladınız mı?
- 2- KGK'nın S1 "1" normal konumunda mı?
- 3- Cihazın bağlandığı elektrik panosunda enerji var mı?
- 4- KGK normal çalışma durumuna geçtiğinde varsa akü devre kesicisi "1" konumuna aldınız mı?
- 5- Ön paneldeki uyarı ışıklarından hangisi yanıyor?
- 6- Cihaza bağlanan yük miktarında değişiklik var mı?
- 7- Aşırı bir yüklenme oldu mu?

## VIII. KGK ' NIN UZAKTAN KUMANDA BAĞLANTISI

XT300P serisi KGK'lar aşağıdaki seçenekler ile dış dünyaya bağlanabilir.

- Seri haberleşme portu aracılığı ile bağlantı
- KURU KONTAK (interface kartı) ile bağlantı
- Uzaktan izleme paneli bağlantısı

Birçok sistemde yukarıdaki seçeneklerden birinin kullanılması izleme ve kontrol için yeterlidir. Ancak bazı sistemlerde yukarıdaki 2 veya 3 seçenek beraber kullanılabilir. Bu durumda TESCOM tarafından üretilen aksesuar grubu, çözümlere yardımcı olabilir.

### 8.1 Seri Haberleşme Portunun Kullanılması

Bu haberleşme yolu ile KGK'nın her türlü bilgisine ulaşılabilir. KGK tarafından ölçülen tüm voltaj ve akımlar,alarm durumları ve KGK'nın o andaki durumu izlenebilir.

Haberleşme sistemi interaktif olduğu için KGK'ya emirler gönderilebilir. Bu emirlerin listesi aşağıda belirtilmiştir:

- BYPASS 'a geç
- İNVERTÖRE'e geç
- SESLİ uyarıyı aç/kapat
- KGK saatini ve takvimini ayarla
- SIMÜLASYON moduna geç
- KISA AKÜ testi yap
- AKÜLER boşalana kadar akü testi yap
- AKÜ testinden vazgeç
- ÇIKIŞ voltajını hemen kes (shutdown fonksiyonu)
- ÇIKIŞ voltajını belli süre sonra kes (shutdown fonksiyonu)
- ÇIKIŞ voltajını belli süre sonra kes ve belli süre sonra aç (shutdown fonksiyonu)
- SHUTDOWN fonksiyonundan vazgeç
- Cihazı isimlendir

Gibi fonksiyonlardır. Bu emirler KGK tarafından ancak **SETTINGS MENU** 'sünde bulunan **REMOTE:ENABLE** seçeneği kullanılırsa değerlendirilir. Aksi halde KGK bu emirleri yerine getirmez.

Seri haberleşme portunu kullanmak için özel yazılımlar gerekmektedir. Yukarıdaki emirlerden bazıları özel fonksiyonlardır. Bunlar sadece TMON program grubunun seri porta bağlı olan bir PC bilgisayar üzerinde çalıştırılması ile kullanılabilir.

TMON program grubu TESCOM tarafından geliştirilmiş programlardan oluşur.

Bunun dışında dünyaca ünlü devamlı geliştirilen bazı programlar yardımı ile her türlü işletim sisteminde izleme ve kontrol sağlanır. Bu programlar TESCOM tarafından pazarlanmaktadır.

### 8.2 Seri Haberleşme Portu Bağlantı Kablosu

RS485 Kablosu bağlantı şekli aşağıdaki gibidir :

KGK Tarafı	Panel Tarafı
9 Tx	2 Rx
7 Gnd	5 Gnd
6 Rx	3 Tx

---

---

### 8.3 Modem ile Uzaktan Kumanda/Bağlantı

KGK RS232 portu üzerinden bir modem ile telefon hattına bağlanır. Operatör uzaktan, üzerinde TMON KGK kontrol programı olan bilgisayar ve modem yardımıyla KGK'nın bulunduğu numaraya bağlanır. Bu sayede normal telefon hattı ile KGK'nın durumu gözlemlenebilir.

#### 8.3.1 Donanım Ayarları

Bu fonksiyonu kullanmak için gerekli donanım :

- Modemi olan PC bilgisayar
- WINDOWS 98
- TMON programı
- KGK ya bağlanacak DUMP modem

KGK,DUMP modemi otomatik cevaplama moduna geçirmek için AT emir setine sahiptir. Bu işlemin yapılabilmesi için donanım kurulduktan sonra COMMAND MENU içindeki ENTER :MODEM INIT maddesinde ENTER tuşuna 3 saniye basınız. Tuşa bastıktan sonra kısa sesli uyarı duyulacaktır. Bağlı olan modemin RX ve TX lambalarında o anda bir hareket olacaktır. Bu işlemten sonra modem dışarıdan arandığında telefona cevap verecek şekilde ayarlanır. Bunu denemek için modemin bağlı olduğu telefonu, başka bir telefon ile çevirin ve modem sesini telefondan dinleyin.

#### 8.3.2 Fonksiyon Kuralları

Uzaktan kumanda operatörü, bilgisayar, modem cihazı ve TMON programını kullanarak,DUMP modem bağlı olan KGK'nın telefon numarasını arar.

KGK'ya bağlı olan DUMP modem cihazı, çağrıya otomatik cevap verecek ve KGK' dan gelen verileri telefon hattına gönderecektir. Bu şekilde RS232 seri ara biriminin sağladığı kontroller ve ölçümler başarıyla gerçekleşmiş olacaktır.

#### 8.3.3 Modem Programlama Prosedürü

Smart modem (SM) bilgisayara bağlı olan, sessiz (DUMB) DM KGK'ya bağlı olmalıdır. Modem cihazları için uygun olan **Standart Hayes AT** program dilidir. Uygulamada standart AT emir grubunu kullanan bir modem seçilmelidir.

##### 8.3.3.1 Smart Modem (SM) Ayarlanması (Programlaması)

TMON programını kullanırken Smart modem başlangıç sırasında kendi ayarlarını programdan ayarlar. Varsayılan ayarlar aşağıdaki gibidir:

```
B0 E1 F1 M1 Q0 V1 X3
BAUD = 2400          PARITY = N    WORDLEN = 8
DIAL = PULSE        (TONE which can be programmed)
```

```
&A3 &B1 &C1 &D0 &H1 &I0 &K1 &M4
&N0 &R2          &S0 &T5 &Y1
```

Bu ayarlamalar, TMON programı ile yapılabilir.

### 8.3.4 Modem Bağlantı Kabloları

SM cihazının bilgisayara olan bağlantısı standart modem kablosu ile sağlanır ki bu da modem kendi standart aksesuarıdır. Harici modem kullanılacak ise bu kabloya ihtiyaç vardır, ama dahili modem kullanırken kabloya gerek yoktur.

DM ve KGK arasındaki bağlantı kabloları aşağıdaki gibi kurulmalıdır.

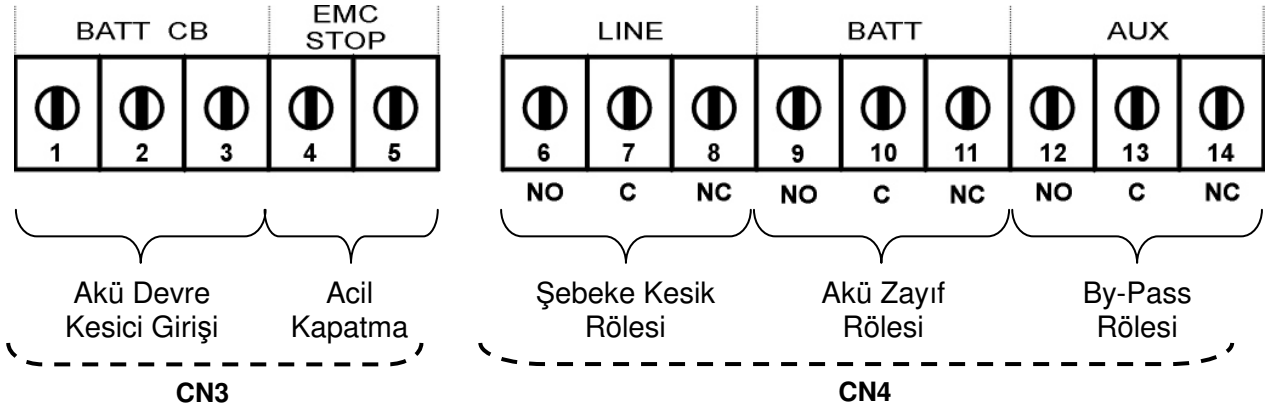
KGK DB9 Dişi	MODEM DB25 Erkek
6	3
7	7
9	2

### 8.4 Kuru Kontak (Interface Kartı Kullanımı)

Bu haberleşme sadece cihazda oluşan önemli olayları dışarıdan izlemek veya KGK'yı dışarıdan kontrol etmek için kullanılır. Aşağıda bu konu ile ilgili fonksiyonlar verilmiştir:

- LINE FAILURE :elektrik durumunun izlenmesi
- BATTERY LOW : akülerin durumunun izlenmesi
- BYPASS : cihazın statik bypass sisteminin konumunun izlenmesi
- AKÜ şalterinin durumunun izlenmesi
- AKILLI akü şalteri yönetimi
- ACİL KAPATMA girişi

**DİKKAT :** Kuru kontak çıkışlarında en fazla 42Vac veya 60Vdc kullanılmalıdır.



### 8.5 KGK'nın Uzaktan İzleme Panel Bağlantısı

Uzaktan izleme paneli, KGK'dan 400 m. mesafeye kadar KGK'yı uzaktan izlemek için kullanılır. Bu panel kontrol / izleme odasına kurulur. Bu mesafe 25 metreye kadar ise RS232 haberleşmesi daha uzun mesafelerde RS485 haberleşmesi kullanılır. RS485 için ilave adaptör gereklidir.

Uzaktan izleme paneli KGK ile seri haberleşme yaparak bilgileri kullanıcıya aktarır. İzleme panelinin çalışması için 220 Vac 50Hz AC gerilim uygulanır bu gerilimin KGK çıkışından verilmesi daha uygun olur.

---

---

## IX. MALIN ENERJİ TÜKETİMİ AÇISINDAN VERİMLİ KULLANIMINA İLİŞKİN BİLGİLER

Ürünler; kılavuzda belirtilen koşullar altında kullanılmalıdır. Bu ortam sağlandığı durumda ürün en verimli şekilde işlev görecektir

1. Enerji verimliliği, hayatın her aşamasındaki faaliyetlerimizde, tüketilen enerji miktarının, üretilen iş veya ürünlerdeki nitelik ve niceliği düşürmeden, mümkün olan en az seviyeye indirilmesi ve bunun sürekli hale getirilmesi anlamına gelir.

Enerji kullanan her cihazın çalışmasında bir verim değeri söz konusudur. Verim kabaca cihazın çıkışındaki -yani aldığımız- iş veya gücün, bunu elde etmek için cihazın enerji kaynağından harcadığı yani verdiğimiz iş veya güce oranıdır.

Elektrikle çalışan bir ürünün seçimi ve kullanımında aşağıda sıralanan önerilere uygun davranılması, ürünün enerji verimliliği açısından daha faydalı, ekonomik ve uzun ömürlü kullanımını sağlar. Böylece hem kullanıcı ekonomik olarak kâr eder, hem de daha temiz bir çevre yaratılmasına ve dünyamızın kaynaklarının korunmasına katkıda bulunmuş olur.

2. Cihazınız belli bir güç seviyesine uygun şekilde tasarlanmıştır. Verimli bir çalışma için ,cihaz ihtiyaca uygun kapasitede seçilmelidir.
3. Cihazınızın teknik özellikler tablosunda verilen elektriksel şartlar altında çalıştığından emin olun. Cihazınız kullanım kılavuzunda belirtilen elektriksel ve çevresel şartlar içerisinde daha verimli olarak çalışacaktır.
4. Çalışma ortamının belirtilen şartlara uyup uymadığını kontrol ediniz.
5. Ayrıca cihazın yerleştirileceği yerin, kılavuzun ilgili bölümünde açıklanan niteliklerde (doğrudan güneş ışığı almayan, bir ısı kaynağının yakınında olmayan bir yerde ve yeterli havalandırma boşluğu miktarı ile orantılı olarak sınırlandırılmış olacak ve genel anlamda daha verimli bir çalışma elde edilecektir.
6. Zamanında yapılan periyodik bakımlar ile cihaz bileşenleri içinde arızalı veya verimsiz çalışanlar tespit edilip değiştirilir. Böylece hem bu bileşenlerden kaynaklanabilecek hata / arıza durumları önlenmiş olur hem de daha verimli çalışma sağlanır.
7. Geri dönüşümü mümkün malzemelerin kullanımı, toplamda daha verimli bir enerji tüketiminin anahtarlarındandır. Kullanım ömrü dolan geri dönüşümlü malzemeleri (akü, elektronik komponentler vb.) talimat ve yönetmeliklere uygun şekilde elden çıkarınız.



## **İTHALATCI / İMALATCI FİRMANIN**

UNVANI : TESCOE ELEKTRONİK SANAYİ ve TİCARET A.Ş

### **MERKEZ**

ADRESİ : Dudullu Organize Sanayi Bölgesi 2.Cadde No:7 Zemin Kat Ümraniye / İSTANBUL  
TEL / TELEFAKS : 0850 277 88 77 / 0216 527 28 18

### **İZMİR Bölge Müdürlüğü (Fabrika ve Yurtdışı Satış Ofisi)**

ADRESİ : 10009 sk. No:1 , Ulukent Sanayi Sitesi 35660 Menemen – İZMİR  
TEL / TELEFAKS : 0232 833 36 00 pbx / 0232 833 37 87

WEB : <http://www.tescom-ups.com>  
e-mail: info@tescom-ups.com

### **YETKİLİ SERVİS İSTASYONUNUN**

SIRA NO	UNVANI	ADRESİ	YETKİLİSİNİN ADI SOYADI	TEL/TELEFAKS
1	TESCOM ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET AŞ.	10009 SOK. NO:1 SANAYİ SİTESİ ULUKENT MENEMEN/İZMİR	ÜMİT TURHAN BÜLENT SAĞEL MOŞE SALTİEL	0 232 833 36 00 0 232 833 37 87
2	ATILGAN MÜHENDİSLİK KESİNTİSİZ GÜÇ KAYNAKLARI SATIŞ VE ONARIM SERVİSİ MEHMET ZÖHRE SAHİS	HUZUREVLERİ MH. 77232 SK. BİLAL İŞLEK APT. NO:24 ÇUKUROVA-ADANA	CEM ÖNÜRDEŞ	0 322 458 69 17
3	TES TÜM ELK. SERVİS VE SATIŞ HİZ. SAN VE TİC LTD ŞTİ	MİMAR ŞİNAN CAD.NO:56/A BAĞLAR MAH. GÜNEŞLİ/İSTANBUL	HABİB KAYA	0 212 630 07 07
4	ATILAY ELK. ELEKTRİK MEDİKAL İNŞAAT SAN. TİC.LTD ŞTİ	ALİPAŞA MH. KONGRE CD. HASIRHAN İŞ MERKEZİ ZEMİN KAT NO:109 ERZURUM	ALPASLAN ATILAY	0 442 213 30 60
5	GÜLKOM MÜH.BİL. GIDA ELK. SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ	GAZİPAŞA MH. CUDİBEY MEKTEP SK. MAHMUT REİS APT. NO:7 D:4 TRABZON	ENGİN SEZGİN	0 462 326 99 58
6	GARLI GIDA MED. ELK. ELEK. TUR. İNŞ. NAK İTH. İHR. PAZ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ	PEYAS MH. 471.SOK OPKAR 3 APT ALTI NO:1/A KAYAPINAR-DIYARBAKIR	ŞAHRİBAN AKGÜGER	0 412 251 62 38 0 505 602 35 80
7	GESİS GENEL ELEK. ELEKT. SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	OMURTAK CAD. OLİMPİA İŞ MERKEZİ NO:33 ÇORLU-TEKİRDAĞ	İLKAY DUDU	0282 673 48 96
8	DİALOG ELEKT. ELEK. İLETİŞİM HİZ.VE OTOMASYON DAN.PROJE TAAHHÜT SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ	KIRCAALİ MAH. GAZCILAR CAD. ANAFARTA SOK.NO:5/B BURSA	TİMUÇİN KARAER	0224 253 42 11
9	TEST TÜM ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. ANKARA ŞUBESİ	GÖKKUŞAĞI MAH. 1222CAD.NO:4/16 ÇANKAYA - ANKARA	ÜMİT TURHAN BÜLENT SAĞEL MOŞE SALTİEL	0312 476 24 37
10	TESCOM ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET AŞ.	İvedik OSB Melih Gökçek Bulvarı 1122. Cad. Maxivedik İş Merkezi No:20/106 Yenimahalle - ANKARA	BEKİR CAN ŞAHİN	0312 476 24 37

**BU BELGE 6502 SAYILI TÜKETİCİNİN KORUNMASI HAKKINDA KANUN ve BU KANUN KAPSAMINDA YÜRÜRLÜĞE KONULAN GARANTİ BELGESİ YÖNETMELİĞİ UYARINCA DÜZENLENMİŞTİR.**

**GARANTİ ŞARTLARI**

**A .** 6502 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun ve bu kanuna dayanılarak yürürlükte olan Garanti Belgesi Yönetmeliği uyarınca, işbu kanun kapsamındaki tüketiciler için geçerlidir.

**1 -** Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.

**2 -** Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı garanti kapsamındadır.

**3 -** Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanununun 11 inci maddesinde yer alan;

- a- Sözleşmeden dönme,
- b- Satış bedelinden indirim isteme,
- c- Ücretsiz onarılmasını isteme,
- ç- Satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, seçimlilik haklarından birini kullanabilir.

**4 -** Tüketicinin bu haklardan ücretsiz onarım hakkını seçmesi durumunda satıcı; işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin malın onarımını yapmak veya yaptırmakla yükümlüdür. Tüketici ücretsiz onarım hakkını üretici veya ithalatçıya karşı da kullanabilir. Satıcı, üretici ve ithalatçı tüketicinin bu hakkını kullanmasından müteselsilen sorumludur.

**5 -** Tüketicinin, ücretsiz onarım hakkını kullanması halinde malın;

- Garanti süresi içinde tekrar arızalanması,
- Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,
- Tamirinin mümkün olmadığının, yetkili servis istasyonu, satıcı, üretici veya ithalatçı tarafından bir raporla belirlenmesi durumlarında; tüketici malın bedel iadesini, ayıp oranında bedel indirimini veya imkân varsa malın ayıpsız misli ile değiştirilmesini satıcıdan talep edebilir. Satıcı, tüketicinin talebini reddedemez. Bu talebin yerine getirilmemesi durumunda satıcı, üretici ve ithalatçı müteselsilen sorumludur.

**6 -** Malın tamir süresi 20 iş gününü, geçemez. Bu süre, garanti süresi içerisinde mala ilişkin arızanın yetkili servis istasyonuna veya satıcıya bildirim tarihi, garanti süresi dışında ise malın yetkili servis istasyonuna teslim tarihinden itibaren başlar. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilememesi halinde, üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır. Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Garanti uygulaması sırasında değiştirilen malın garanti süresi satın alınan malın kalan garanti süresi ile sınırlıdır. Satılan mala ilişkin olarak düzenlenen faturalar garanti belgesi yerine geçmez.

**7 -** Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

**8 -** Tüketici, garantiden doğan haklarının kullanılması ile ilgili olarak çıkabilecek uyuşmazlıklarda yerleşim yerinin bulunduğu veya tüketici işleminin yapıldığı yerdeki Tüketici Hakem Heyetine veya Tüketici Mahkemesine başvurabilir.

**9 -** Satıcı tarafından bu Garanti Belgesinin verilmemesi durumunda, tüketici Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğüne başvurabilir.

**B .** Ticari satımlarda, satış sözleşmesindeki garanti şartları, hüküm bulunmayan hallerde Türk Ticaret Kanunu hükümleri uygulanır.



AGKK5403 02/2019

**Üretici Firma :**

**TESCOM ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

**MERKEZ**

**ADRESİ** : Dudullu Organize Sanayi Bölgesi  
2.Cadde No:7 Zemin Kat Ümraniye / İSTANBUL  
Tel: 0850 277 88 77 Faks: 0216 527 28 18

**İZMİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ**

(Fabrika ve Yurtdışı Satış Ofisi):  
10009 sk. No:1 , Ulukent Sanayi Sitesi  
35660 Menemen - İZMİR  
Tel.: 0232 833 36 00 pbx Faks: 0232 833 37 87  
e-mail: info@tescom-ups.com

**Yetkili Servis :**

**TESCOM ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

**İZMİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ**

**ADRESİ** : 10009 SOK. NO:1 SANAYİ SİTESİ  
ULUKENT MENEMEN/İZMİR  
**TEL / TELEFAKS** : 0 232 833 36 00 / 0 232 833 37 87