





ES300D

INVERSOR DE ILUMINACIÓN DE EMERGENCIA

10-160kVA

3 FASE ENTRADA / 3 FASE SALIDA

- 🕽 ILUMINACIÓN ININTERRUMPIDA
- NORMA EN50171
- ALTA FIABILIDAD





La serie ES300D de TESCOM son sistemas de inversor estático utilizados para iluminación de emergencia, como zonas abiertas, vías de evacuación y zonas de tareas de alto riesgo. Proporciona flexibilidad en sus aplicaciones con su gama de productos de hasta 160kVA y las aplicaciones de modo de control múltiple permiten controlar la iluminación de varias formas. Con más de 40 años de experiencia y conocimientos en este campo, los sistemas de iluminación de emergencia ES300D de TESCOM ofrecen todo tipo de aplicaciones de iluminación como un sistema fiable e integral.

ESPECIFICACIONES GENERALES

- Estructura modular controlada por DSP
- Topología de 3 niveles
- Estructura digital completa
- Onda senoidal verdadera
- Protección contra cortocircuitos de CC
- Protección contra descargas profundas
- Test de batería automático, indicador de tiempo de batería restante
- · Gran capacidad de corriente de carga
- El diseño del inversor se adapta a cargas de iluminación de gran irrupción
- Controles FAR

- Modos de salida seleccionables con control externo (si el contactor externo está instalado)
- Conexión de fallo de fase externa (si hay un contactor externo instalado)
- Modo inversor o conmutador seleccionable
- Panel frontal LCD avanzado
- Diagnóstico para el análisis de fallos
- RS232 y contactos secos
- · Comunicación avanzada para supervisión remota
- Fabricado conforme a la norma EN50171
- 2 años de garantía



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	ES310D	ES320D	ED330D	ES340D	ES360D	ES380D	ES3100D	ES3120D	ES3160D
Potencia (kVA)	10/9	20/18	30/27	40/36	60/54	80/72	100/90	120/108	160/144
ENTRADA	1	1							
Tensión nominal	380/400/415 VAC (3F + N + T)								
Tensión de derivación	± 15%								
Factor de potencia (@100% de carga)	≥ 0.99								
THDI (*)	< 5%								
Frecuencia					50Hz ± 5%				
SALIDA									
Tensión nominal	230/400 VAC (3F + N + T)								
Regulación de la tensión AC	± 2%								
Rango de frecuencia	± 1%								
Factor de potencia	0.9								
Factor de cresta	3:1								
Distorsión armónica	< 3% (Carga lineal)								
Tiempo de traslado	< 0.5segs								
Forma de onda	Onda sinusoidal								
Circuitos de carga	1								
Sobrecarga	120% continuo, 120 - 150% durante 10 minutos, 150 - 180% durante 1 minuto								
Modo de funcionamiento	Conmutador o inversor seleccionable								
Mantenido / No Mantenido	Mantenido (estándar) / No mantenido (opcional)								
BATERÍAS									
Tipo de batería	VRLA AGM / Níquel Cadmio / Plantado								
Interno / Externo	1 o 3 horas externo								
Tiempo de recuperación de la batería	80% de carga en 12 horas								
Protección contra descargas profundas	Incluido								
INTERFAZ DE CONTROL DE ILUMIN	ACIÓN								
Prueba de fallo de la red externa conexión	Incluido								
Conexión en modo no mantenido**	Incluido								
Conexión FAR **	Incluido								
Conexión de falla de fase externa **	Incluido								
Alimentación de 24 Vdc para contactor externo	Incluido								
Interfaz KNX / DALI / NODE	Opcional								
Botón de prueba de fallo de red	Incluido								
Contactos libres de voltaje	9								
GENERAL									
Normas	EN 50171								
Temperatura de funcionamiento	0°C - 40°C / <1000m sobre el nivel del mar								
Humedad de funcionamiento	10 - 90% (sin condensación)								
Ruido acústico	< 62dB @ 1m < 64dB @ 1m < 68dB @ 1m								
Grado de protección	IP20 (Opcional IP41)								
Dimensiones (FondoxAnchoxAlto) (mm) (Excluyendo baterías)	815x400x1040 855x515x1440						775x880x1900		
Peso neto (kgs) (Excluyendo baterías)	91	100	173	197	209	220	232	265	482
* Depende de las condiciones de volta	je de entrada y s	alida, y potencia.							
** Solo aplicable si se instala la opción	de contactor sin	mantenimiento.							