

## STS 4000

Transferencia ininterrumpida muy rápida

Control por microprocesador

Comunicación avanzada



TORRE

SERVICIO /  
SOPORTE TÉCNICO

ECOLÓGICO



STS 4000 El interruptor de transferencia estático (STS) 3 fases de 4 polos transfiere ininterrumpidamente cargas críticas a cualquiera de las dos líneas de alimentación de AC (corriente alterna) independientes. El sistema monitorea dos entradas de AC. Si alguna de ellas se sale de la tolerancia especificada, transfiere la carga crítica a la otra línea. Al aumentar la calidad de la energía de los sistemas utilizados con el STS 4000, al tiempo que se reducen los efectos de las interferencias y las interrupciones breves, se gana un sistema de alimentación de reserva.

## ESPECIFICACIONES GENERALES

- Control totalmente digital con estructura controlada por microprocesador
- 2 entradas de AC con conmutación trifásica y neutra
- Fácil instalación y mantenimiento
- Diseño compacto
- Amplio rango de tensión de entrada
- Transferencia de tipo «Romper antes de hacer»
- Transferencia ininterrumpida muy rápida incluso en caso de fallo ( $\leq 4\text{ms}$  para fuentes sincronizadas)
- Fuente preferida seleccionable
- Construcción sin fusibles con un SCR robusto y de alta fiabilidad
- Puntos de ajuste del sistema controlados digitalmente
- Transferencias sincronizadas y no sincronizadas programables
- Protección de aislamiento entre fuentes con neutro conmutado
- Panel frontal y códigos de diagnóstico cómodos y multifuncionales
- Sistema de inhibición de transferencia a partir de un determinado valor de corriente
- Protecciones contra sobrecarga, sobretensión y cortocircuito
- Comodidad durante el mantenimiento y las reparaciones con la Bypass de mantenimiento aislada
- Monitoreo remoto de los recursos energéticos
- Infraestructura TCP / IP, SNMP, MODBUS y RS232 para la comunicación
- Interfaz de contacto seco
- Ventiladores de refrigeración interna
- Toma de corriente de alimentación de energía AC externa opcional
- Adaptador SNMP opcional

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	STS4050	STS4100	STS4150	STS4200	STS4250	STS4300	STS4400	STS4600	STS4800	STS41000	STS41250	
Corriente nominal	50 A	100 A	150 A	200 A	250 A	300 A	400 A	600 A	800 A	1000 A	1250 A	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>												
Tensión de entrada (F-F)	380/400/415 VAC 3P + N + G											
Tolerancia de tensión de entrada	180-264 VAC (PH-N)											
Frecuencia de entrada	50Hz / 60Hz											
Gama de frecuencias de entrada	48-65Hz (límites superior e inferior regulables)											
Eficiencia (a carga completa)	> 99%											
Tensión de entrada THD	< 10%											
Tipo de transferencia	"Romper antes de hacer"											
Métodos de transferencia disponibles	Automático / Manual / Remoto											
Control de transferencias	Sincronización											
	con retardo regulable (no sincronizada)											
	corriente cero (no sincronizada)											
Tiempo de transferencia	< 4 msn para las fuentes síncronas											
	< 10 msn para fuentes no sincronizadas											
Tipo de conmutación	Conmutación trifásica + neutro (4 polos)											
Factor de cresta de la corriente de salida	3:1											
Sobrecarga admisible	0% - 100% continuo											
	101% - 150% 1 min.											
	151% - 200% 10 segundos											
	> 200% 250 mseg											
Protecciones	Sobrecarga de salida y Protección contra cortocircuito, Protección contra sobretensión, Protección contra retroalimentación, Protección contra fallos SCR											
Panel LCD y mímica	Estándar											
Comunicación	RS232 estándar, RS485 opcional, SNMP opcional											
Conexión TCP/IP	Opcional											
Contactos secos	4 salidas de relé programables											
Dos puertos seriales	Opcional											
Sensor de temperatura	Norma para la temperatura interna del gabinete											
<b>DATOS MEDIOAMBIENTALES</b>												
Altitud de instalación máxima	1000 m a corriente nominal, (- 1% de reducción 100 m por encima de 1000 m)											
Enfriamiento	Enfriamiento forzado (ventiladores redundantes)											
Temperatura de funcionamiento	0°C - 40°C											
Temperatura de almacenamiento	De -10°C a +50°C											
Humedad relativa	90% max. (sin condensación)											
Grado de protección	IP20											
Normas	EN62310-1, EN62310-2											
Ruido acústico	< 52 dBA			< 55 dBA				< 60 dBA		< 62 dBA		< 68 dBA
<b>DATOS MECÁNICOS</b>												
Peso (kg)	160	175	190	205	235	240	255	375	560	615	660	
Dimensiones (mm) HxWxD	1500x680x540			1770x680x585				1905x915x725		1905x1250x850		